Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions	Probabilité	Fréquence
Substances	Préparations	Tâches
	Niveau estimé	Protection

_C

Agent chimique corrosif

AR 100 n° 2 (Durcisseur Enduit) lot 819 700 et suivants
BELZONA 1391 SOLIDIFIER
CHLORURE FERRIQUE EN SOLUTION
DECONTANET
MORPHOLINE 70% NUC
SOUDE CAUSTIQUE LIQUIDE 30% à 50%

Revêtement interne capacités métalliques
Revêtement interne capacités métalliques
Maintenance installation de déminéralisa
Maintenance robinetterie
Maintenance installation de déminéralisa
Maintenance installation de déminéralisa
Aéroréfrigérant en marche aérosol/pouss/

CANCER-MUT-REP

230100 .Amiante *

030 Poussières d'Amiante

030B Cancer bronchopulm. par pouss. amiante

6 Probabilité Expo 100%
E0 0,05 à 0,1 f/cm3

3S Souvent 1j/sem à 5j/sem
R Protection respiratoire (masque)

AMIANTE

KLINGERITE MULTISERVICE (bleue)

Dépose joints, réagréage portées
Travail en capacité
Travaux condenseur

LATTYRIT PETROCID LATTYRIT 700
LATTYTEX 117
SUPRANITE OIL SR

Dépose joints, réagréage portées
Pose dépose presse étoupe (A)
Dépose joints, réagréage portées
Travail en capacité
Travaux condenseur

AMIANTE (40 %)
 AMIANTE (70 %)
 AMIANTE (75 %)
 AMIANTE (78 %)

LATTYTEX 861
LATTYRIT METALLIC
SUPRANITE PACKING 157 CP
LATTYRIT SUPERSERVICE

Pose dépose presse étoupe (A)
Dépose joints, réagréage portées
Pose dépose presse étoupe (A)
Dépose joints, réagréage portées
Capacité ouverture fermeture REP/Classiq
Travail en local industriel floqué

343000 Aldéhyde formique (formol)

043 Aldéhyde formique et polymères

6 Probabilité Expo 100%

2P Parfois 1j/mois à 1j/sem.

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions	Probabilité	Fréquence
Substances	Niveau estimé	Protection
Substances	Préparations	Tâches
ALDEHYDE FORMIQUE TERPOLYMER PHENOL-UREE-FORMALDEHYDE -----	BOURRE 785 NE COQUILLES 714 + QN et 714 + ALU THERMINAP 322-550 -----	<i>Ambiance calorif/décalorifugeage 2007</i> <i>Ambiance calorif/décalorifugeage 2007</i> <i>Ambiance calorif/décalorifugeage 2007</i> <i>Ambiance calorif/décalorifugeage 2007</i>
384210 Aldéhyde K (Acétaldéhyde glutaraldéhyde)	6 Probabilité Expo 100%	2P Parfois 1j/mois à 1j/sem. <i>Ambiance fumées de combustion</i> <i>Démantèlement machines ORI</i>
215100 Amines aromatiques cancérogènes * <i>015 Aff. par les amines aromatiques</i> <i>015B Aff.allerg. amines aromatiques</i> <i>015T Lés.prolifératives vessie par amines ar.</i>	2 Prob. expo 5 à 25 %	13 Très rarement 1j/an à 7j/an
4,4'-DIAMINODIPHÉNYLMÉTHANE, 4,4'-MÉTHYL	LP 100/612 BLANC (Durcisseur) LP 100/712 GRIS (Durcisseur)	<i>Revêtement interne capacités métalliques</i> <i>Revêtement interne capacités métalliques</i>
000011 Bore et dérivés Anhydride borique DERIVE DE METABORATE DE BARYUM (<2,5 %) TRIFLUORURE DE BORE	DECAPANT CASTOLIN 1802 RUSTOL PRIMER DECAPANT CASTOLIN 1802	<i>Soudage activité ORI</i> <i>Retouche Peinture tuyaut/galvan. à froid</i> <i>Soudage activité ORI</i>
361200 Cadmium et composés <i>061 Cadmium et composés</i> -----	6 Probabilité Expo 100% 21 inf 5% du temps (tâches) -----	2P Parfois 1j/mois à 1j/sem. <i>Démantèlement machines ORI</i> <i>Meulage/découpe occas.méca/chaud/robinet</i>
210101 Chrome VI et trichromate de dichrome * <i>010B Aff.respiratoires par le Chrome</i> <i>010 Ulcérat. et dermites par le Chrome</i> <i>010T Aff.cancéreuses par le Chrome</i>	6 Probabilité Expo 100%	3S Souvent 1j/sem à 5j/sem <i>Découpage métaux par fusion en atelier</i> <i>Démantèlement machines ORI</i>

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions	Probabilité	Fréquence
	Niveau estimé	Protection
Substances	Préparations	Tâches
		<i>Meulage/découpe occas.méca/chaud/robinet Usinage par outils robinetterie/chaudron</i>
365000 Cobalt <i>065 Lésions eczématiformes allergiques</i>	6 Probabilité Expo 100%	2P Parfois 1j/mois à 1j/sem.
CARBOXYLATE DE COBALT (<2,5 %) -----	RUSTOL PRIMER -----	<i>Retouche Peinture tuyaut/galvan. à froid Démantèlement machines ORI Rodage à produits abrasifs</i>
384003 Ethers de glycol KMR * <i>084 Solvants organiques liquides</i>		
2-butoxyéthanol (<10 %)	ANTI BUEE 250 ML	<i>Ambiance calorif/décalorifugeage 2007</i>
300007 Fibre de verre		
FIBRE DE VERRE (100 %)	SUPERWOOL 607 BLANKET	<i>Soudage activité ORI</i>
200100 Hydrazine, phénylhydrazine * -----	3 Prob. expo 26 à 50 %	2P Parfois 1j/mois à 1j/sem.
	-----	<i>Capacité ouverture fermeture REP/Classiq</i>
300008 Laine de verre	3 Prob. expo 26 à 50 %	13 Très rarement 1j/an à 7j/an
		<i>Meulage/découpe occas.méca/chaud/robinet</i>
300001 Laine roche	6 Probabilité Expo 100% 16 Elevé	3S Souvent 1j/sem à 5j/sem
		<i>Ambiance calorif/décalorifugeage 2007 Meulage/découpe occas.méca/chaud/robinet Soudage activité ORI</i>
364200 Monoxyde de carbone <i>064 Oxyde de carbone</i>	6 Probabilité Expo 100%	2P Parfois 1j/mois à 1j/sem.
		<i>Ambiance fumées de combustion</i>

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions	Probabilité	Fréquence
	Niveau estimé	Protection
Substances	Préparations	Tâches
<i>Démantèlement machines ORI</i>		
337000 Nickel et dérivés K groupe 3 <i>037 Aff.cutanées par le Nickel</i> <i>037B Aff.respiratoires par le Nickel</i>	6 Probabilité Expo 100%	3S Souvent 1j/sem à 5j/sem
		<i>Découpage métaux par fusion en atelier</i> <i>Découpe métaux sur chantiers</i> <i>Démantèlement machines ORI</i> <i>Meulage/découpe occas.méca/chaud/robinet</i> <i>Usinage par outils robinetterie/chaudron</i>
300210 Oxyde de glycidyle et de tolyle OXYDE DE GLYCIDYLE ET DE TOLYLE (>2 %)	2 Prob. expo 5 à 25 % ST 100/02 TS INCOLORE (Base)	1R Rarement 7j/an à 1j/mois <i>Revêtement interne capacités métalliques</i>
301100 Plomb et composés <i>001 Aff. dues au Plomb et ses composés</i>	5 Prob.expo 75 à 94,5%	1R Rarement 7j/an à 1j/mois
-----	-----	<i>Découpe métaux sur chantiers</i> <i>Démantèlement machines ORI</i> <i>Meulage/découpe occas.méca/chaud/robinet</i>
325101 Silice cristalline* <i>025 Aff Prof.par poussières de Silice</i> <i>025B 025B</i>	6 Probabilité Expo 100% 16 Elevé	3S Souvent 1j/sem à 5j/sem
QUARTZ	SUPRANITE PGAC	<i>Travail en capacité</i> <i>Travaux condenseur</i>
SILICE CRISTALLINE	ABSORBANT LOURD TYPE M MOLYKOTE(R) P37 ANTISEIZE PASTE	<i>Graiss/dégraissage chaudr.complément ORI</i> <i>Graissage/dégraissage robinetterie</i> <i>Découpe métaux sur chantiers</i> <i>Démantèlement machines ORI</i> <i>Epreuve hydraulique capacité/circuit</i> <i>Maintenance station de pompage ORI</i> <i>Meulage/découpe occas.méca/chaud/robinet</i>
-----	-----	

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions	Probabilité	Fréquence
	Niveau estimé	Protection
Substances	Préparations	Tâches
		<i>Recherche fissure liquide pénétrant ORI</i> <i>Soudage activité ORI</i>
300101 Thorium <i>006 Rayonnements ionisants</i>	6 Probabilité Expo 100% 21 inf 5% du temps (tâches)	3S Souvent 1j/sem à 5j/sem
		<i>Soudage activité ORI</i>
300110 Troub.Reproduction Cat.3		
1-METHOXY-2-PROPANOL (<10 %)	CENTREPOX N BASE réf D40Y700L	<i>Revêtement interne capacités métalliques</i>
1-METHOXY-2-PROPANOL (<25 %)	ED1 (Durcisseur)	<i>Revêtement interne capacités métalliques</i>
	ED1 INCOLORE (BASE VERNIS)	<i>Revêtement interne capacités métalliques</i>
1-METHOXY-2-PROPANOL (10 %)	CENTREPOX PZ BASE réf D41X200K	<i>Revêtement interne capacités métalliques</i>
	CENTREPOX PZ TOUTES TEINTES BASE réf 98347000	<i>Revêtement interne capacités métalliques</i>
CANCERO ACTIVIT		
070200 Carbure métallique fritté, métaux durs -----	4 Prob. expo 51 à 75 % -----	1R Rarement 7j/an à 1j/mois
		<i>Soudage activité ORI</i> <i>Usinage par outils robinetterie/chaudron</i>
300020 Découpe des métaux (flamme ou arc)	6 Probabilité Expo 100%	3S Souvent 1j/sem à 5j/sem
		<i>Découpage métaux par fusion en atelier</i> <i>Découpe métaux sur chantiers</i> <i>Démantèlement machines ORI</i> <i>Epreuve hydraulique capacité/circuit</i> <i>Travail en capacité</i> <i>Travaux condenseur</i>
344200 Métallu.métaux ferreux (Fonderie/poliss)	3 Prob. expo 26 à 50 %	2P Parfois 1j/mois à 1j/sem.
		<i>Dépose joints, réagréage portées</i> <i>Epreuve hydraulique capacité/circuit</i> <i>Maintenance station de pompage ORI</i>

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions	Probabilité	Fréquence
	Niveau estimé	Protection
Substances	Préparations	Tâches
		<i>Recherche fissure liquide pénétrant ORI</i>
300408 Peinture à la brosse	6 Probabilité Expo 100%	2P Parfois 1j/mois à 1j/sem.
		<i>Retouche Peinture tuyaut/galvan. à froid</i>
300010 Soudure inox à l'arc (chrome, nickel)*	6 Probabilité Expo 100%	2P Parfois 1j/mois à 1j/sem.
		<i>Démantèlement machines ORI</i>
		<i>Dépose joints, réagréage portées</i>
		<i>Epreuve hydraulique capacité/circuit</i>
		<i>Maintenance station de pompage ORI</i>
		<i>Recherche fissure liquide pénétrant ORI</i>
		<i>Soudage activité ORI</i>
		<i>Travail en capacité</i>
		<i>Travaux condenseur</i>
CANCERO MELANGE		
216100 Exposition Brais/suies/goudrons/huiles *	6 Probabilité Expo 100%	3S Souvent 1j/sem à 5j/sem
<i>016 Aff.cutanéomuqueuse par goudrons..</i>	16 Elevé	
<i>016B Aff.cancéreuses par goudrons ...</i>		
BENZO (a) PYRENE (2,5 %)	CARBOKOTE 390.90 DURCISSEUR réf 1D91Z20K	<i>Revêtement interne capacités métalliques</i>
-----	-----	<i>Démantèlement machines ORI</i>
200106 Fumées de combustion(HPA.) *	6 Probabilité Expo 100%	2P Parfois 1j/mois à 1j/sem.
		<i>Ambiance fumées de combustion</i>
		<i>Démantèlement machines ORI</i>
236100 Huiles minérales, dérivés pétroliers K *	6 Probabilité Expo 100%	3S Souvent 1j/sem à 5j/sem
<i>036 Huiles,graisses minérales et synth.</i>	16 Elevé	
<i>036B Epithélioma par dérivés du pétrole</i>		
<i>084 Solvants organiques liquides</i>		
NAPHTA HYDROTRAITÉ À POINT D'ÉBULLITION	TRIAXOL N (liquide bleu)	<i>Capacité ouverture fermeture REP/Classiq</i>

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions	Probabilité	Fréquence
	Niveau estimé	Protection
Substances	Préparations	Tâches
-----	-----	<i>Epreuve hydraulique capacité/circuit Démantèlement machines ORI</i>
CHIMIQUE .SUBST.		
000002 Acides forts: Phosphor.Chlorhy.Sulfuriq.	5 Prob.expo 75 à 94,5%	2P Parfois 1j/mois à 1j/sem.
ACIDE SULFURIQUE (98 %)	ACIDE SULFURIQUE 92 - 98%	<i>Maintenance installation de déminéralisa</i>
000025 Acroléine	6 Probabilité Expo 100%	2P Parfois 1j/mois à 1j/sem.
-----	-----	<i>Ambiance calorif/décalorifugeage 2007 Démantèlement machines ORI</i>
065001 Acrylates,méthacrylates	6 Probabilité Expo 100%	1R Rarement 7j/an à 1j/mois
<i>065 Lésions eczématiformes allergiques</i>	22 5 à 33% du temps (tâches)	
ISOBUTYL METHACRYLATE (<10 %)	ORAJOINT	<i>Maintenance installation de déminéralisa</i>
METHACRYLATE DE 2-HYDROXYETHYLE (<17 %)	BLOCK ROULEMENT 60	<i>Maintenance station de pompage ORI</i>
METHACRYLATE DE 2-HYDROXYETHYLE (<25 %)	BLOCK BAGUE PMUC - 314 PMUC	<i>Maintenance station de pompage ORI</i>
	FREINAGE FORT ORAPI 5000	<i>Maintenance station de pompage ORI</i>
	ORAJOINT	<i>Maintenance installation de déminéralisa</i>
	PORAJOINT PMUC - 333 PMUC	<i>Maintenance installation de déminéralisa</i>
		<i>Maintenance station de pompage ORI</i>
084006 Alcools	6 Probabilité Expo 100%	2P Parfois 1j/mois à 1j/sem.
<i>084 Solvants organiques liquides</i>		
1-OCTANOL (10 %)	LOCTITE 572 CALORETANCHE AU TEFLON	<i>Maintenance installation de déminéralisa</i>
2-METHYL-1-PROPANOL (<2,5 %)	ED1 INCOLORE (BASE VERNIS)	<i>Revêtement interne capacités métalliques</i>
ALCOOL BENZYLIQUE (<10 %)	LP 100/712 GRIS (Durcisseur)	<i>Revêtement interne capacités métalliques</i>
ALCOOL BENZYLIQUE (25 %)	AR 100 n° 2 (Durcisseur Enduit) lot 819 700 et suivants	<i>Revêtement interne capacités métalliques</i>
	LP 100/612 BLANC (Durcisseur)	<i>Revêtement interne capacités métalliques</i>
ALCOOL BUTYLIQUE, Butanol (<10 %)	ED1 INCOLORE (BASE VERNIS)	<i>Revêtement interne capacités métalliques</i>
ALCOOL BUTYLIQUE, Butanol (<2,5 %)	EPOGON BASE réf ZEB05000	<i>Revêtement interne capacités métalliques</i>
ALCOOL BUTYLIQUE, Butanol (<25 %)	ED1 (Durcisseur)	<i>Revêtement interne capacités métalliques</i>

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions	Probabilité	Fréquence
	Niveau estimé	Protection
Substances	Préparations	Tâches
ALCOOL ETHOXYLE SECONDAIRE (<25 %)	PENETRANT ROUGE DP 55 en vrac (après 2004)	<i>Maintenance station de pompage ORI Recherche fissure liquide pénétrant ORI Graiss/dégraissage chaudr.complément ORI Maintenance robinetterie</i>
ALCOOL ETHYLIQUE (<100 %)	ALCOOL A BRULER	<i>Recherche de fuite méca/chaud/robinet.</i>
ALCOOL GRAS ETHOXYLE (<10 %)	DECONTANET	<i>Recherche fissure liquide pénétrant ORI</i>
ALCOOL GRAS ETHOXYLE (<5 %)	GAZ'RONT NUCLEAIRE AEROSOL	<i>Maintenance station de pompage ORI</i>
ALCOOL ISOPROPYLIQUE, PROPANE-2-OL	ARDROX 9D1 AEROSOL	<i>Capacité ouverture fermeture REP/Classiq</i>
ALCOOL ISOPROPYLIQUE, PROPANE-2-OL (<10	PERFECT SEAL LOWAC N° 3	<i>Epreuve hydraulique capacité/circuit</i>
	N 120 (aérosol)	<i>Graissage/dégraissage robinetterie Maintenance station de pompage ORI Recherche fissure liquide pénétrant ORI Travail en capacité Travaux condenseur</i>
ALCOOL ISOPROPYLIQUE, PROPANE-2-OL (<100	D100 REVELATEUR en vrac	<i>Maintenance station de pompage ORI Recherche fissure liquide pénétrant ORI</i>
ALCOOL ISOPROPYLIQUE, PROPANE-2-OL (<2,5	ALCOOL A BRULER	<i>Graiss/dégraissage chaudr.complément ORI</i>
ALCOOL ISOPROPYLIQUE, PROPANE-2-OL (<25	NUCSEAL (NF 05/2003)	<i>Maintenance station de pompage ORI</i>
ALCOOL ISOPROPYLIQUE, PROPANE-2-OL (<50	ANTI BUEE 250 ML	<i>Ambiance calorif/décalorifugeage 2007</i>
ALCOOL ISOPROPYLIQUE, PROPANE-2-OL (90 %	D70 REVELATEUR BLANC	<i>Maintenance station de pompage ORI Recherche fissure liquide pénétrant ORI</i>
ALCOOL ISOPROPYLIQUE, PROPANE-2-OL (94 %	NEOLUBE 2	<i>Capacité ouverture fermeture REP/Classiq Epreuve hydraulique capacité/circuit Maintenance station de pompage ORI Remplacement de tubes guides réacteur</i>
000083 Alkylphénols, phénylphénols		
2,4,6-TRIS(DIMETHYLAMINOMETHYL)PHENOL (2	CARBOKOTE 390.90 DURCISSEUR réf 1D91Z20K	<i>Revêtement interne capacités métalliques</i>
065000 Allergisant cutané non spécifique		
<i>065 Lésions eczématiformes allergiques</i>	2 Prob. expo 5 à 25 %	1R Rarement 7j/an à 1j/mois
ALLERGISANT CUTANE	CENTREPOX PZ DURCISSEUR réf XMD01000 DECONTANET	<i>Revêtement interne capacités métalliques Maintenance robinetterie</i>

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions	Probabilité	Fréquence
Substances	Préparations	Tâches
SULFONATE DE CALCIUM (<5 %)	ED1 (Durcisseur) ENDOKOTE 465-11, 465-11 HB, 465-14 BASE réf J01Y000K EPOGON DURCISSEUR réf ZED01000 LOCTITE 243 FREINFILET NORMAL LOCTITE 270 FREINFILET FORT LOCTITE 510 MASTERJOINT LOCTITE 572 CALORETANCHE AU TEFLON LP 100/712 GRIS (Durcisseur) PATE A RODER SC PERFECT SEAL LOWAC N° 3 ESSO TORQUE Fluide N 47	Revêtement interne capacités métalliques Revêtement interne capacités métalliques Revêtement interne capacités métalliques Maintenance installation de déminéralisa Maintenance installation de déminéralisa Maintenance installation de déminéralisa Maintenance installation de déminéralisa Revêtement interne capacités métalliques Meulage/découpe occas.méca/chaud/robinet Maintenance station de pompage ORI Graiss/dégraissage chaudr.complément ORI
066000 Allergisant respiratoire non spécifique <i>066 Aff.respiratoires allergiques</i>	3 Prob. expo 26 à 50 %	1R Rarement 7j/an à 1j/mois
ALLERGISANT RESPIRATOIRE	BLOCK BAGUE PMUC - 314 PMUC BLOCK ROULEMENT 60 FREINAGE FORT ORAPI 5000	Maintenance station de pompage ORI Maintenance station de pompage ORI Maintenance station de pompage ORI
000036 Aluminium	2 Prob. expo 5 à 25 %	1R Rarement 7j/an à 1j/mois
ALUMINIUM EN POUDDRE (PYROPHORIQUE) (<90 ALUMINIUM OXYDE (100 %)	CASTOLIN 190 CORINDON	Soudage activité ORI Revêtement interne capacités métalliques
049200 Amines aliphatiques et alicycliques <i>049 Amines aliphatiques et alicycliques</i>	3 Prob. expo 26 à 50 %	1R Rarement 7j/an à 1j/mois
2-AMINOÉTHANOL, ÉTHANOLAMINE (<2,5 %)	N-COOL 92	Graissage/dégraissage robinetterie Usinage machine portative ORI
3-AMINOMÉTHYL-3,5,5-TRIMÉTHYLCYCLOHEXYLA 4,4'-DIAMINODICYCLOHEXYLMETHANE (100 %) ALKYLAMINE	AR 100 n° 2 (Durcisseur Enduit) lot 819 700 et suivants BELZONA 1391 SOLIDIFIÉ MOBILGEAR 636 SPARTAN EP 680	Revêtement interne capacités métalliques Revêtement interne capacités métalliques Graissage/dégraissage robinetterie Graissage/dégraissage robinetterie
AMINE ALIPHATIQUE ET ALICYCLIQUE	ABRASIF COMPOSITE AQUA LAM série 17900 BEACON EP 0 BEACON EP 1 réf F-33376	Rodage à produits abrasifs Graiss/dégraissage chaudr.complément ORI Graiss/dégraissage chaudr.complément ORI

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions	Probabilité	Fréquence
	Niveau estimé	Protection
Substances	Préparations	Tâches
	BEACON EP 2	<i>Capacité ouverture fermeture REP/Classiq Epreuve hydraulique capacité/circuit Graiss/dégraissage chaudière complément ORI Graissage/dégraissage robinetterie Travail en capacité Travaux condenseur</i>
	MOBILUX EP 023	<i>Graissage/dégraissage robinetterie</i>
	MOBILUX EP 2	<i>Graissage/dégraissage robinetterie</i>
	PRODUIT DE NETTOYAGE 080174210 (AQUA LAM LESSIVE	<i>Maintenance station de pompage ORI Rodage à produits abrasifs</i>
DIETHANOLAMINE (<2,5 %)	N-COOL 92	<i>Graissage/dégraissage robinetterie Usinage machine portative ORI</i>
DIETHYLENETRIAMINE MODIFIE	BELZONA 1111 (SUPER METAL) SOLIDIFIER	<i>Revêtement interne capacités métalliques</i>
DIETHYLENETRIAMINE MODIFIE (30 %)	BELZONA 1391 SOLIDIFIER	<i>Revêtement interne capacités métalliques</i>
MORPHOLINE (<100 %)	MORPHOLINE 70% NUC	<i>Maintenance installation de déminéralisa</i>
TRIETHANOLAMINE (<10 %)	N-COOL 92	<i>Graissage/dégraissage robinetterie Usinage machine portative ORI</i>
TRIETHANOLAMINE (7 %)	ABRASIF COMPOSITE AQUA LAM série 27 000	<i>Rodage à produits abrasifs</i>
TRIETHYLENETETRAMINE (<10 %)	ED1 (Durcisseur)	<i>Revêtement interne capacités métalliques</i>
TRIETHYLENETETRAMINE (10 %)	EPOGON DURCISSEUR réf ZED01000	<i>Revêtement interne capacités métalliques</i>
TRIETHYLENETETRAMINE (2,5 %)	CENTREPOX PZ DURCISSEUR réf XMD01000	<i>Revêtement interne capacités métalliques</i>
015200 Amines aromatiques non K	2 Prob. expo 5 à 25 %	13 Très rarement 1j/an à 7j/an
<i>015 Aff. par les amines aromatiques</i>		
<i>015B Aff.allerg. amines aromatiques</i>		
AMINE AROMATIQUE	BEACON EP 0	<i>Graiss/dégraissage chaudière complément ORI</i>
	BEACON EP 2	<i>Capacité ouverture fermeture REP/Classiq Epreuve hydraulique capacité/circuit Graiss/dégraissage chaudière complément ORI Graissage/dégraissage robinetterie Travail en capacité Travaux condenseur</i>
	CHRISTOL MOV LONG LIFE	<i>Graissage/dégraissage robinetterie</i>

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions	Probabilité	Fréquence
	Niveau estimé	Protection
Substances	Préparations	Tâches
DIETHYLTOLUIDINE (<0,9 %)	MOBILUX EP 023 MOBILUX EP 2 LOCTITE 290 PORETANCHE	<i>Graissage/dégraissage robinetterie</i> <i>Graissage/dégraissage robinetterie</i> <i>Collage chaudronnerie ORI</i> <i>Maintenance station de pompage ORI</i>
DIETHYLTOLUIDINE (<0.9 %)	LOCTITE 641 SCELROULEMENT	<i>Collage chaudronnerie ORI</i>
N,N-DIMÉTHYL-O-TOLUIDINE (<0,5 %)	LOCTITE 222 FREINFILET FAIBLE	<i>Maintenance station de pompage ORI</i>
N,N-DIMÉTHYL-O-TOLUIDINE (<1 %)	LOCTITE 641 SCELROULEMENT	<i>Collage chaudronnerie ORI</i>
N-PHENYL-1-NAPHTHYLAMINE (<1 %)	LOCTITE 270 FREINFILET FORT	<i>Maintenance station de pompage ORI</i>
	LOCTITE 542 OLEOETANCHE	<i>Maintenance installation de déminéralisa</i>
	UNIREX N 2	<i>Graissage/dégraissage robinetterie</i>
	UNIREX N 3	<i>Graissage/dégraissage robinetterie</i>
000030 Baryum		
BIS(DINONYLNAPHTALENESULFONATE)DE BARYUM	UNIREX N 2	<i>Graissage/dégraissage robinetterie</i>
	UNIREX N 3	<i>Graissage/dégraissage robinetterie</i>
000003 Bases fortes, alcalis caustiques		
	6 Probabilité Expo 100%	2P Parfois 1j/mois à 1j/sem.
HYDROXYDE DE CALCIUM (15 %)	MOLYKOTE(R) P37 ANTISEIZE PASTE	<i>Graissage/dégraissage robinetterie</i>
SODIUM HYDROXYDE (<53 %)	SOUDE CAUSTIQUE LIQUIDE 30% à 50%	<i>Maintenance installation de déminéralisa</i>
SODIUM HYPOCHLORITE EN SOLUTION (>10 %)	EAU DE JAVEL 9,6% DE CHLORE ACTIF	<i>Maintenance installation de déminéralisa</i>
039200 Bioxyde de Manganèse		
<i>039 Bioxyde de manganèse</i>	6 Probabilité Expo 100%	2P Parfois 1j/mois à 1j/sem.
BIOXYDE DE MANGANESE (2 %)	BROX	<i>Soudage activité ORI</i>
084005 Cétones (MBK, MEK...)		
<i>084 Solvants organiques liquides</i>	6 Probabilité Expo 100%	2P Parfois 1j/mois à 1j/sem.
Acétone	ACETONE (DMK) réf S1212	<i>Graiss/dégraissage chaudr.complément ORI</i>
Acétone (<25 %)	ACETONE (pour analyses) réf 100014	<i>Graiss/dégraissage chaudr.complément ORI</i>
	N 120 (aérosol)	<i>Capacité ouverture fermeture REP/Classiq</i>

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions	Probabilité	Fréquence
	Niveau estimé	Protection
Substances	Préparations	Tâches
		<i>Epreuve hydraulique capacité/circuit Graissage/dégraissage robinetterie Maintenance station de pompage ORI Recherche fissure liquide pénétrant ORI Travail en capacité Travaux condenseur Revêtement interne capacités métalliques Epreuve hydraulique capacité/circuit Revêtement interne capacités métalliques Revêtement interne capacités métalliques</i>
Butanone (<10 %) Butanone (<20 %) METHYLISOBUTYLCETONE (25 %)	CENTREPOX N BASE réf D40Y700L BOSTIK 1400 CENTREPOX PZ BASE réf D41X200K CENTREPOX PZ TOUTES TEINTES BASE réf 98347000	
<hr/>		
066001 Colles cyanoacrylate <i>066 Aff.respiratoires allergiques</i>	4 Prob. expo 51 à 75 %	1R Rarement 7j/an à 1j/mois
CYANOACRYLATE D'ETHYLE (<100 %)	LOCTITE 414 LOCTITE 424	<i>Collage chaudronnerie ORI Maintenance station de pompage ORI Collage chaudronnerie ORI Maintenance station de pompage ORI</i>
CYANOACRYLATE D'ETHYLE (<97,5 %)	LOCTITE 495	<i>Collage chaudronnerie ORI Maintenance station de pompage ORI</i>
CYANOACRYLATE D'ETHYLE (>90 %)	C 5000/14 (CODE 385)	<i>Maintenance station de pompage ORI</i>
CYANOACRYLATE D'ETHYLE (100 %)	C 5000/14	<i>Maintenance station de pompage ORI</i>
METHYLCYANOACRYLATE (<100 %)	LOCTITE 415 LOCTITE 496	<i>Collage chaudronnerie ORI Maintenance station de pompage ORI Collage chaudronnerie ORI Maintenance station de pompage ORI</i>
<hr/>		
012200 D.Halogénés des hydr.Aliphatiques <i>012 D.halogénés des Hydroc.Aliphatiques</i>	6 Probabilité Expo 100%	3S Souvent 1j/sem à 5j/sem
TRICHLOROETHANE 1,1,1	TRIAXOL	<i>Capacité ouverture fermeture REP/Classiq Epreuve hydraulique capacité/circuit</i>
<hr/>		
084010 Esters <i>084 Solvants organiques liquides</i>		

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions	Probabilité	Fréquence
Substances	Préparations	Tâches
ACÉTATE DE 2-MÉTHOXY-1-MÉTHYLÉTHYLE (<2,	CENTREPOX N BASE réf D40Y700L	<i>Revêtement interne capacités métalliques</i>
084018 Ethers de glycol non KMR		
3-BUTOXY-2-PROPANOL;ETHER MONOBUTYLIQUE ISONONYL PHENOL ETHOXYLE (<10 %)	ENVIROSOLV 10 réf 45089/0 BLEU PR PENETRANT THIXOTROPIQUE PENETRANT FLUORESC. HM 3A 1 Thixo, thixotropique	<i>Maintenance station de pompage ORI</i> <i>Recherche fissure liquide pénétrant ORI</i> <i>Maintenance robinetterie</i>
084009 Ethers dont tétrahydrofurane		
<i>084 Solvants organiques liquides</i>	2 Prob. expo 5 à 25 %	13 Très rarement 1j/an à 7j/an
ETHER DIGLYCIDIQUE DE 1,4 BUTANEDIOL ETHER DIGLYCIDIQUE DE 1,4 BUTANEDIOL (<1	LP 100/712 B8 B15 B18 JAUNE 29 (Base) AR 100 N° 3 (BASE ENDUIT) APRÈS 01/2001 ARALDITE RAPIDE Résine	<i>Revêtement interne capacités métalliques</i> <i>Revêtement interne capacités métalliques</i> <i>Maintenance station de pompage ORI</i>
ETHER DIGLYCIDIQUE DE 1,4 BUTANEDIOL (10	AR 100 n° 2 (Base Enduit) après 01/2001 BELZONA 1391 BASE	<i>Revêtement interne capacités métalliques</i> <i>Revêtement interne capacités métalliques</i>
ETHER DIGLYCIDIQUE DE 1,4 BUTANEDIOL (20 GLYCIDYLETHER ALIPHATIQUE (<10 %) GLYCIDYLETHER ALIPHATIQUE (10 %)	LP 100/612 B8/B15/B18 JAUNE 29 (Base) AR 100 N° 3 (BASE ENDUIT) APRÈS 01/2001 AR 100 n° 2 (Base Enduit) après 01/2001	<i>Revêtement interne capacités métalliques</i> <i>Revêtement interne capacités métalliques</i> <i>Revêtement interne capacités métalliques</i>
032200 Fluor et composés (acide fluorhydrique)		
<i>032 Fluor, ac.fluorhydrique</i>	4 Prob. expo 51 à 75 %	1R Rarement 7j/an à 1j/mois
ACIDE FLUORHYDRIQUE FLUORURE DE POTASSIUM (<25 %)	DECAPANT CASTOLIN 1802	<i>Soudage activité ORI</i> <i>Soudage activité ORI</i>
084007 Glycols		
<i>084 Solvants organiques liquides</i>	5 Prob.expo 75 à 94,5%	2P Parfois 1j/mois à 1j/sem.
ETHER MONOMETHYLIQUE DU DIPROPYLENE GLYC Éthylène Glycol (25 %) MONOPROPYLENE GLYCOL	KL 417 (AEROSOL) LIQUIDES DIAMANT M.M. 330 ET 340 ADDITIF FLUIDE AQUA LAM réf 776 101 LIQUIDE CALOPORTEUR 285	<i>Maintenance robinetterie</i> <i>Maintenance station de pompage ORI</i> <i>Rodage à produits abrasifs</i> <i>Soudage activité ORI</i>
POLYETHYLENE GLYCOL (<40 %)	LOCTITE 222 FREINFILET FAIBLE	<i>Maintenance installation de déminéralisa</i>

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions	Probabilité	Fréquence
	Niveau estimé	Protection
Substances	Préparations	Tâches
084200 Homologues sup. du benzène		
<i>084 Solvants organiques liquides</i>		
Cumène (<1 %)	LOCTITE 542 OLEOETANCHE	Maintenance installation de déminéralisa
Cumène (<2,5 %)	BLOCK BAGUE PMUC - 314 PMUC	Maintenance station de pompage ORI
	ORAJOINT	Maintenance installation de déminéralisa
	PORAJOINT PMUC - 333 PMUC	Maintenance installation de déminéralisa
		Maintenance station de pompage ORI
ETHYLBENZENE (<2,5 %)	CENTREPOX N BASE réf D40Y700L	Revêtement interne capacités métalliques
095400 Latex		
CAOUTCHOUC NATUREL	Colle contact 1313	Maintenance station de pompage ORI
084013 Méthanol (alcool méthylique)		
<i>084 Solvants organiques liquides</i>		
METHANOL (<10 %)	2 Prob. expo 5 à 25 %	13 Très rarement 1j/an à 7j/an
METHANOL (2,5 %)	ALCOOL A BRULER	Graiss/dégraissage chaudière complétement ORI
	CARBOKOTE 390.90 DURCISSEUR réf 1D91Z20K	Revêtement interne capacités métalliques
034002 Organophosphorés, phosphates d'aryle		
<i>034 Phosphates et organophosphorés</i>		
Dithiophosphate de Zinc (<2,5 %)	6 Probabilité Expo 100%	3S Souvent 1j/sem à 5j/sem
Dithiophosphate de Zinc (1,1 %)	MOBILUX EP 023	Graissage/dégraissage robinetterie
Dithiophosphate de Zinc (1,8 %)	BEACON EP 1 réf F-33376	Graiss/dégraissage chaudière complétement ORI
PHOSPHATE DE TRICRESYL (4 %)	ESSO TORQUE Fluid 56 réf F-23315	Graiss/dégraissage chaudière complétement ORI
	2000 NUCL	Maintenance station de pompage ORI
		Usinage machine portable ORI
PHOSPHATE DE TRICRESYL o-o-o (0,2 %)	FYRQUEL EHC	Epreuve hydraulique capacité/circuit
PHOSPHATES, PYROPHOSPHATES ET	PORAJOINT PMUC - 333 PMUC	Maintenance installation de déminéralisa
		Maintenance station de pompage ORI
000016 Oxydes d'azote		
PROTOXYDE D'AZOTE	LEAK DETECTOR NU	Recherche de fuite méca/chaud/robinet.

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions	Probabilité	Fréquence
Substances	Préparations	Tâches
065003 Phénothiazine <i>065 Lésions eczématiformes allergiques</i>		
PHENOTHIAZINE (<0,5 %)	SHELL TIVELA GREASE GL00	<i>Graissage/dégraissage robinetterie</i>
000221 Phosgène, Oxychlorure de carbone	2 Prob. expo 5 à 25 %	13 Très rarement 1j/an à 7j/an
-----	-----	<i>Démantèlement machines ORI</i>
004200 Toluène <i>004B Aff.gastrointest. Benzène,Toluène..</i> <i>084 Solvants organiques liquides</i>	6 Probabilité Expo 100%	3S Souvent 1j/sem à 5j/sem
TOLUÈNE (<5 %)	BOSTIK 1400	<i>Epreuve hydraulique capacité/circuit</i>
TOLUÈNE (1-5 %)	Colle contact 1313	<i>Maintenance station de pompage ORI</i>
TOLUÈNE (10 %)	CENTREPOX PZ TOUTES TEINTES BASE réf 98347000	<i>Revêtement interne capacités métalliques</i>
TOLUÈNE (2,5 %)	EPOGON BASE réf ZEB05000	<i>Revêtement interne capacités métalliques</i>
TOLUENE, XYLENE ET TOUS LES PRODUITS EN	RUSTOL PRIMER	<i>Retouche Peinture tuyaut/galvan. à froid</i>
004201 Xylène <i>004B Aff.gastrointest. Benzène,Toluène..</i> <i>084 Solvants organiques liquides</i>	4 Prob. expo 51 à 75 %	1R Rarement 7j/an à 1j/mois
XYLENE	CELTIC RUST	<i>Maintenance station de pompage ORI</i>
XYLENE (<25 %)	AR 100 N° 3 (BASE ENDUIT) APRÈS 01/2001	<i>Revêtement interne capacités métalliques</i>
	CENTREPOX N BASE réf D40Y700L	<i>Revêtement interne capacités métalliques</i>
	ED1 (Durcisseur)	<i>Revêtement interne capacités métalliques</i>
XYLENE (<50 %)	ED1 INCOLORE (BASE VERNIS)	<i>Revêtement interne capacités métalliques</i>
XYLENE (10 %)	CENTREPOX PZ BASE réf D41X200K	<i>Revêtement interne capacités métalliques</i>
	CENTREPOX PZ TOUTES TEINTES BASE réf 98347000	<i>Revêtement interne capacités métalliques</i>
XYLENE (25 %)	CARBOKOTE 390.90 DURCISSEUR réf 1D91Z20K	<i>Revêtement interne capacités métalliques</i>
XYLENE (50 %)	CENTREPOX PZ DURCISSEUR réf XMD01000	<i>Revêtement interne capacités métalliques</i>
	EPOGON DURCISSEUR réf ZED01000	<i>Revêtement interne capacités métalliques</i>
000038 Zinc	6 Probabilité Expo 100%	2P Parfois 1j/mois à 1j/sem.

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions	Probabilité	Fréquence
	Niveau estimé	Protection
Substances	Préparations	Tâches

*Découpe métaux sur chantiers
Démantèlement machines ORI
Meulage/découpe occas.méca/chaud/robinet*

CHIMIQUE ACTIVIT

000041 Brasure baguette à l'argent pauvre 6 Probabilité Expo 100% 1R Rarement 7j/an à 1j/mois

Soudage activité ORI

CHIMIQUE MELANGE

036001 Huiles de synthèse 4 Prob. expo 51 à 75 % 1R Rarement 7j/an à 1j/mois

036 Huiles,graisses minérales et synth.

DISTILLATS MOYENS (pétrole), HYDROTRAITE HUILE DE SYNTHÈSE	REDUCE 2 N (code 815) - VRAC BEACON 325 réf I-EUSA5115 ESSO TORQUE Fluide N 47 FTS 10NU	<i>Maintenance robinetterie Graiss/dégraissage chaudi.complément ORI Graiss/dégraissage chaudi.complément ORI Maintenance station de pompage ORI Usinage machine portative ORI</i>
	N-COOL 92	<i>Graissage/dégraissage robinetterie Usinage machine portative ORI</i>
	RENOL SID N/NF RENOL-SID N	<i>Usinage par outils robinetterie/chaudron Usinage par outils robinetterie/chaudron</i>
MELANGE D'HUILES POLYORGANOSILOXANIQUES	SHELL TIVELA GREASE GL00 RHODORSIL PATE 7	<i>Graissage/dégraissage robinetterie Graissage/dégraissage robinetterie</i>

036000 Huiles minérales raffinées 4 Prob. expo 51 à 75 % 1R Rarement 7j/an à 1j/mois

036 Huiles,graisses minérales et synth.

DISTILLAT PETROLIER PE>61°C HUILE	ENVIROSOLV 10 réf 45089/0 2000 NUCL	<i>Maintenance station de pompage ORI Maintenance station de pompage ORI Usinage machine portative ORI</i>
	2000 NUCL (code 858) - VRAC	<i>Maintenance station de pompage ORI Usinage machine portative ORI</i>
	LOCTITE N-7000	<i>Graissage/dégraissage robinetterie</i>

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions	Probabilité	Fréquence
	Niveau estimé	Protection
Substances	Préparations	Tâches
HUILE DE VASELINE HUILE MINERALE BLANCHE HUILE MINERALE RAFFINEE	MOLYKOTE(R) P37 ANTISEIZE PASTE MULTIGRAPH NUCLEAIRE PATE GRN PROVIL P BASE HUILE DE VASELINE FINAVESTAN BANOX 331 RÉF F-SF08723 BEACON EP 0 BEACON EP 1 réf F-33376 CHRISTOL MOV LONG LIFE DEGRIP 26 CN DEGRIP 26 CN AEROSOL ESSO OLEOFLUID 54 EP ESSO TORQUE Fluid 56 réf F-23315 GÉBAJOINT GRAISSE BELLEVILLE LGEM2 GRAISSE MIL'S MV 46S MOBIL ALMO 525 TERESSTIC T 32 UNIREX N 2 UNIREX N 3 UNIVIS HP 46 réf F-31062 TELISOL 734 QN INOX BEACON EP 2	<i>Graissage/dégraissage robinetterie</i> <i>Graissage/dégraissage robinetterie</i> <i>Maintenance station de pompage ORI</i> <i>Usinage machine portative ORI</i> <i>Maintenance station de pompage ORI</i> <i>Graiss/dégraissage chaudière complémentation ORI</i> ----- <i>Graiss/dégraissage chaudière complémentation ORI</i> <i>Graiss/dégraissage chaudière complémentation ORI</i> <i>Graissage/dégraissage robinetterie</i> <i>Maintenance station de pompage ORI</i> <i>Usinage machine portative ORI</i> <i>Usinage machine portative ORI</i> <i>Graiss/dégraissage chaudière complémentation ORI</i> <i>Graiss/dégraissage chaudière complémentation ORI</i> <i>Maintenance installation de déminéralisation</i> <i>Maintenance station de pompage ORI</i> <i>Usinage machine portative ORI</i> <i>Maintenance station de pompage ORI</i> <i>Usinage machine portative ORI</i> <i>Maintenance robinetterie</i> <i>Usinage machine portative ORI</i> <i>Graissage/dégraissage robinetterie</i> <i>Graissage/dégraissage robinetterie</i> <i>Graissage/dégraissage robinetterie</i> <i>Graissage/dégraissage robinetterie</i> <i>Ambiance calorif/décalorifugeage 2007</i> <i>Capacité ouverture fermeture REP/Classiq</i> <i>Epreuve hydraulique capacité/circuit</i> <i>Graiss/dégraissage chaudière complémentation ORI</i> <i>Graissage/dégraissage robinetterie</i> <i>Travail en capacité</i> <i>Travaux condenseur</i> <i>Graissage/dégraissage robinetterie</i>
HUILE MINERALE RAFFINEE (<0,5 %) HYDROCARBURES PETROL.ADDITIVES	MOBILGEAR 636	<i>Graissage/dégraissage robinetterie</i>

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions	Probabilité	Fréquence
	Niveau estimé	Protection
Substances	Préparations	Tâches
LUBRIFIANT PARAFFINIQUE (<20 %) LUBRIFIANT PARAFFINIQUE (35 %) SOLVANT ISOPARAFFINIQUE ; MELANGE COMPLE	MOBILUX EP 023 SPARTAN EP 680 LATTYFLON 4788 LATTYTEX 861 ASOREL CN (VRAC) BELZONA 9111 (CLEANER/DEGREASER)	<i>Graissage/dégraissage robinetterie</i> <i>Graissage/dégraissage robinetterie</i> <i>Pose dépose presse étoupe (A)</i> <i>Pose dépose presse étoupe (A)</i> <i>Graissage/dégraissage robinetterie</i> <i>Revêtement interne capacités métalliques</i>
084014 Hydrocarbures aliphatiques, alicycliques <i>084 Solvants organiques liquides</i>	6 Probabilité Expo 100%	2P Parfois 1j/mois à 1j/sem.
ACÉTYLÈNE, ÉTHYNE	ACETYLENE	<i>Capacité ouverture fermeture REP/Classiq</i> <i>Epreuve hydraulique capacité/circuit</i> <i>Meulage/découpe occas.méca/chaud/robinet</i> <i>Soudage activité ORI</i>
ACÉTYLÈNE, ÉTHYNE (100 %)	MOBILTEMP SHC 100	<i>Epreuve hydraulique capacité/circuit</i> <i>Graissage/dégraissage robinetterie</i> <i>Soudage activité ORI</i>
CYCLOHEXANE (<1 %)	N 120 (aérosol)	<i>Capacité ouverture fermeture REP/Classiq</i> <i>Epreuve hydraulique capacité/circuit</i> <i>Graissage/dégraissage robinetterie</i> <i>Maintenance station de pompage ORI</i> <i>Recherche fissure liquide pénétrant ORI</i> <i>Travail en capacité</i> <i>Travaux condenseur</i>
Distillats pétroliers légers, hydrotrait HEPTANE (<50 %)	N-LUB N 120 (aérosol)	<i>Maintenance installation de déminéralisa</i> <i>Capacité ouverture fermeture REP/Classiq</i> <i>Epreuve hydraulique capacité/circuit</i> <i>Graissage/dégraissage robinetterie</i> <i>Maintenance station de pompage ORI</i> <i>Recherche fissure liquide pénétrant ORI</i> <i>Travail en capacité</i> <i>Travaux condenseur</i>
HYDROCARBURES ALIPHATIQUES	PEINTURE BLANCHE (cf SYSTEME NOUVEAUX HORIZONS PEINTURE BLEUE (cf SYSTEME NOUVEAUX HORIZONS DE	<i>Retouche Peinture tuyaut/galvan. à froid</i> <i>Retouche Peinture tuyaut/galvan. à froid</i>

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions	Probabilité	Fréquence
	Niveau estimé	Protection
Substances	Préparations	Tâches
NAPHTA LOURD (pétrole) hydrodésulfuré (<	<p>PEINTURE GRIS (cf SYSTEME NOUVEAUX HORIZONS DE PEINTURE JAUNE (cf SYSTEME NOUVEAUX HORIZONS DE PEINTURE NOIRE (cf SYSTEME NOUVEAUX HORIZONS DE PEINTURE ROUGE (cf SYSTEME NOUVEAUX HORIZONS DE PEINTURE VERTE (cf SYSTEME NOUVEAUX HORIZONS DE BLEU PR PENETRANT THIXOTROPIQUE DEGRIP 26 CN</p> <p>DEGRIP 26 CN AEROSOL PENETRANT FLUORESC. HM 3A 1 Thixo, thixotropique RUSTOL PRIMER PENETRANT ROUGE DP 55 en vrac (après 2004)</p>	<p>Retouche Peinture tuyaut/galvan. à froid Retouche Peinture tuyaut/galvan. à froid Retouche Peinture tuyaut/galvan. à froid Retouche Peinture tuyaut/galvan. à froid Retouche Peinture tuyaut/galvan. à froid Recherche fissure liquide pénétrant ORI Maintenance station de pompage ORI Usinage machine portative ORI Usinage machine portative ORI Maintenance robinetterie Retouche Peinture tuyaut/galvan. à froid Maintenance station de pompage ORI Recherche fissure liquide pénétrant ORI Maintenance installation de déminéralisa</p>
NAPHTA LOURD (pétrole) hydrodésulfuré (1	GAMLEN PE 589 A	
SOLVANT PETROLIER		
084011 Hydrocarbures aromatiques (solv. arom.)		
<i>084 Solvants organiques liquides</i>		
AROMATIQUES TOTAUX (<1 %)	N-LUB	Maintenance installation de déminéralisa
084015 Hydrocarbures pétroliers: carbur. naphta		
<i>084 Solvants organiques liquides</i>		
NAPHTA LEGER (pétrole) hydrotraité ; PE	BOSTIK 1400 Colle contact 1313	Epreuve hydraulique capacité/circuit Maintenance station de pompage ORI Maintenance station de pompage ORI
NAPHTA LOURD (pétrole) hydrotraité - Not	GAMLEN PE 665 N 60	Graissage/dégraissage robinetterie Graiss/dégraissage chaudr.complément ORI Maintenance installation de déminéralisa
	POLYLUB.SID N AEROSOL RÉF 1490 POLYLUB.SID N VRAC réf 1482	Graissage/dégraissage robinetterie Capacité ouverture fermeture REP/Classiq Epreuve hydraulique capacité/circuit
	RUSTOL PRIMER TRIAXOL N (NF 11/2004) VETROL SID N HUILE DE COUPE réf 1397	Retouche Peinture tuyaut/galvan. à froid Epreuve hydraulique capacité/circuit Graissage/dégraissage robinetterie

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions	Probabilité	Fréquence
	Niveau estimé	Protection
Substances	Préparations	Tâches
SOLVANT NAPHTA AROMATIQUE LOURD (PETROLE)	BLEU PR PENETRANT THIXOTROPIQUE NETOIL PENETRANT ROUGE DP 55 en vrac (après 2004)	<i>Usinage par outils robinetterie/chaudron Recherche fissure liquide pénétrant ORI Graiss/dégraissage chaudr.complément ORI Maintenance station de pompage ORI Recherche fissure liquide pénétrant ORI</i>
044200 Poussières de fer <i>044 Sidérose</i>	6 Probabilité Expo 100%	3S Souvent 1j/sem à 5j/sem
-----	-----	<i>Démantèlement machines ORI Dépose joints, réagréage portées Epreuve hydraulique capacité/circuit Meulage/découpe occas.méca/chaud/robinet Revêtement interne capacités métalliques Travail en capacité Travaux condenseur</i>
000063 Poussières de résines sèches	3 Prob. expo 26 à 50 %	2P Parfois 1j/mois à 1j/sem.
		<i>Meulage/découpe occas.méca/chaud/robinet</i>
000051 Poussières métalliques	6 Probabilité Expo 100%	3S Souvent 1j/sem à 5j/sem
		<i>Capacité ouverture fermeture REP/Classiq Démantèlement machines ORI Dépose joints, réagréage portées Epreuve hydraulique capacité/circuit Meulage/découpe occas.méca/chaud/robinet Revêtement interne capacités métalliques Test hélium faisceaux condens et réchauf</i>
000050 Poussières minérales	6 Probabilité Expo 100%	3S Souvent 1j/sem à 5j/sem
DIOXYDE DE SILICIUM (<75 %) DIOXYDE DE SILICIUM (93 %) SILICE AMORPHE	TOP SOL ABSORBANT LOURD TYPE M RHODORSIL PATE 7	----- <i>Graiss/dégraissage chaudr.complément ORI Graissage/dégraissage robinetterie</i>

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions	Probabilité	Fréquence
	Niveau estimé	Protection
Substances	Préparations	Tâches
ISOALCANES EN C9-12 (<100 %) SOLVANT ORGANIQUE LIQUIDE	KL 417 (AEROSOL) ABRASIF COMPOSITE AQUA LAM série 17900 ABRASIF COMPOSITE AQUA LAM série 27 000 ABRASIVE GASKET REMOVER ARDROX 996P2 AEROSOL ASOREL CN (VRAC) BLOCK ROULEMENT 60 ENDOKOTE 465-11, 465-11 HB, 465-14 BASE réf J01Y000K FLUIDE LUBRIFIANT 702 FLUIDE LUBRIFIANT 712 FREINAGE FORT ORAPI 5000 LIQUIDE BIODIAMANT MM 330-340 PMUC NG 2001 PATE A RODER SC REDUCE 2 N (code 815) - VRAC	Maintenance robinetterie Rodage à produits abrasifs Rodage à produits abrasifs Rodage à produits abrasifs Recherche fissure liquide pénétrant ORI Graissage/dégraissage robinetterie Maintenance station de pompage ORI Revêtement interne capacités métalliques Rodage à produits abrasifs Maintenance station de pompage ORI Rodage à produits abrasifs Maintenance station de pompage ORI Rodage à produits abrasifs Graiss/dégraissage chaudr.complément ORI Usinage machine portative ORI Meulage/découpe occas.méca/chaud/robinet Maintenance robinetterie
000024 Tensio-actifs		
TENSIO-ACTIF NON IONIQUE (<5 %)	TRIAXOL N (NF 11/2004)	Epreuve hydraulique capacité/circuit
084003 White spirit,essences spéciales <i>084 Solvants organiques liquides</i>	6 Probabilité Expo 100%	2P Parfois 1j/mois à 1j/sem.
WHITE SPIRIT (35 %)	PEINTURE SUROX 27 GRIS PEINTURE SUROX 27 IVOIRE	Maintenance station de pompage ORI Maintenance station de pompage ORI
WHITE SPIRIT DESAROMATISE (>50 %)	BANOX 392	-----
CHIMIQUE REGLEMT		
_K12 Agent chimique cancérogène 1&2		
Agent chimique cancérogène 1 & 2	BOURRE 785 NE CARBOKOTE 390.90 DURCISSEUR réf 1D91Z20K CENTREPOX N BASE réf D40Y700L	Ambiance calorif/décalorifugeage 2007 Revêtement interne capacités métalliques Revêtement interne capacités métalliques

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions	Probabilité	Fréquence
	Niveau estimé	Protection
Substances	Préparations	Tâches
	<p>COQUILLES 714 + QN et 714 + ALU KLINGERITE MULTISERVICE (bleue)</p> <p>LATTYRIT METALLIC LATTYRIT SUPERSERVICE LATTYTEX 117 LP 100/612 BLANC (Durcisseur)</p>	<p><i>Ambiance calorif/décalorifugeage 2007</i> <i>Dépose joints, réagréage portées</i> <i>Travail en capacité</i> <i>Travaux condenseur</i> <i>Dépose joints, réagréage portées</i> <i>Dépose joints, réagréage portées</i> <i>Pose dépose presse étoupe (A)</i> <i>Revêtement interne capacités métalliques</i></p>
_K3 Agent chimique cancérigène 3		
2'-PHENYLACETOHYDRAZIDE (<1 %)	<p>LOCTITE 243 FREINFILET NORMAL LOCTITE 510 MASTERJOINT ANTI BUEE 250 ML BLEU PR PENETRANT THIXOTROPIQUE BOURRE 785 NE SUPRANITE NG</p>	<p><i>Maintenance installation de déminéralisa</i> <i>Maintenance installation de déminéralisa</i> <i>Ambiance calorif/décalorifugeage 2007</i> <i>Recherche fissure liquide pénétrant ORI</i> <i>Ambiance calorif/décalorifugeage 2007</i> <i>Dépose joints, réagréage portées</i> <i>Travail en capacité</i> <i>Travaux condenseur</i></p>
Agent chimique cancérigène 3		
_I Agent chimique irritant		
Agent chimique irritant	<p>ACETONE (DMK) réf S1212 ANTI BUEE 250 ML ANTIROUILLE FEROX AR 100 n° 2 (Base Enduit) après 01/2001 AR 100 N° 3 (BASE ENDUIT) APRÈS 01/2001 ARALDITE AW 106 ARALDITE RAPIDE Résine ARDROX 996P2 AEROSOL B105 BELZONA 1111 (SUPER METAL) SOLIDIFIER BELZONA 1341 SOLIDIFIER NSF GRADE BLOCK BAGUE PMUC - 314 PMUC BLOCK ROULEMENT 60</p>	<p><i>Graiss/dégraissage chaudr.complément ORI</i> <i>Ambiance calorif/décalorifugeage 2007</i> <i>Maintenance station de pompage ORI</i> <i>Revêtement interne capacités métalliques</i> <i>Revêtement interne capacités métalliques</i> <i>Maintenance station de pompage ORI</i> <i>Maintenance station de pompage ORI</i> <i>Recherche fissure liquide pénétrant ORI</i> <i>Graissage/dégraissage robinetterie</i> <i>Revêtement interne capacités métalliques</i> <i>Revêtement interne capacités métalliques</i> <i>Maintenance station de pompage ORI</i> <i>Maintenance station de pompage ORI</i></p>

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions	Probabilité	Fréquence
	Niveau estimé	Protection
Substances	Préparations	Tâches
	BOSTIK 1400	<i>Epreuve hydraulique capacité/circuit</i>
	BOSTIK 2402	<i>Maintenance station de pompage ORI</i>
	BOURRE 785 NE	<i>Ambiance calorif/décalorifugeage 2007</i>
	BROX	<i>Soudage activité ORI</i>
	C 5000/14 (CODE 385)	<i>Maintenance station de pompage ORI</i>
	CARBOKOTE 390.90 BASE réf 1D91000	<i>Revêtement interne capacités métalliques</i>
	CARBOKOTE 390.90 DURCISSEUR réf 1D91Z20K	<i>Revêtement interne capacités métalliques</i>
	CELTIC RUST	<i>Maintenance station de pompage ORI</i>
	CENTREPOX N BASE réf D40Y700L	<i>Revêtement interne capacités métalliques</i>
	CENTREPOX PZ DURCISSEUR réf XMD01000	<i>Revêtement interne capacités métalliques</i>
	CHLORURE FERRIQUE EN SOLUTION	<i>Maintenance installation de déminéralisa</i>
	Colle contact 1313	<i>Maintenance station de pompage ORI</i>
	COLLE TANGIT	<i>Maintenance station de pompage ORI</i>
	COQUILLES 714 + QN et 714 + ALU	<i>Ambiance calorif/décalorifugeage 2007</i>
	D100 REVELATEUR en vrac	<i>Maintenance station de pompage ORI</i>
		<i>Recherche fissure liquide pénétrant ORI</i>
		<i>Soudage activité ORI</i>
	DECAPANT CASTOLIN 1802	
	DURCISSEUR BOSTIK réf D40	<i>Maintenance station de pompage ORI</i>
	DURCISSEUR HV 953 U	<i>Maintenance station de pompage ORI</i>
	EAU DE JAVEL 9,6% DE CHLORE ACTIF	<i>Maintenance installation de déminéralisa</i>
	ED1 (Durcisseur)	<i>Revêtement interne capacités métalliques</i>
	ED1 INCOLORE (BASE VERNIS)	<i>Revêtement interne capacités métalliques</i>
	ENDOKOTE 465-11, 465-11 HB, 465-14 BASE réf J01Y000K	<i>Revêtement interne capacités métalliques</i>
	ENDOKOTE 465-61 BASE réf 31J03Y006K	<i>Revêtement interne capacités métalliques</i>
	EPOGON DURCISSEUR réf ZED01000	<i>Revêtement interne capacités métalliques</i>
	FIN LUBE	<i>Maintenance station de pompage ORI</i>
	FREINAGE FORT ORAPI 5000	<i>Maintenance station de pompage ORI</i>
	LOCTITE 270 FREINFILET FORT	<i>Maintenance installation de déminéralisa</i>
	LOCTITE 414	<i>Collage chaudronnerie ORI</i>
		<i>Maintenance station de pompage ORI</i>
	LOCTITE 415	<i>Collage chaudronnerie ORI</i>
		<i>Maintenance station de pompage ORI</i>
	LOCTITE 424	<i>Collage chaudronnerie ORI</i>
		<i>Maintenance station de pompage ORI</i>

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions

Probabilité

Fréquence

Niveau estimé

Protection

Substances

Préparations

Tâches

LOCTITE 496

Collage chaudronnerie ORI

LOCTITE 510 MASTERJOINT

Maintenance station de pompage ORI

LOCTITE 542 OLEOETANCHE

Maintenance installation de déminéralisa

LOCTITE 572 CALORETANCHE AU TEFLON

Maintenance installation de déminéralisa

LOCTITE N-7000

Maintenance installation de déminéralisa

LP 100/612 B8/B15/B18 JAUNE 29 (Base)

Graissage/dégraissage robinetterie

LP 100/712 B8 B15 B18 JAUNE 29 (Base)

Revêtement interne capacités métalliques

N 120 (aérosol)

Revêtement interne capacités métalliques

Capacité ouverture fermeture REP/Classiq

Epreuve hydraulique capacité/circuit

Graissage/dégraissage robinetterie

Maintenance station de pompage ORI

Recherche fissure liquide pénétrant ORI

Travail en capacité

Travaux condenseur

NEOLUBE 2

Capacité ouverture fermeture REP/Classiq

Epreuve hydraulique capacité/circuit

Maintenance station de pompage ORI

Remplacement de tubes guides réacteur

NUCSEAL (NF 05/2003)

Maintenance station de pompage ORI

ORAJOINT

Maintenance installation de déminéralisa

PENETRANT ROUGE DP 55 en vrac (après 2004)

Maintenance station de pompage ORI

Recherche fissure liquide pénétrant ORI

PERFECT SEAL LOWAC N° 3

Maintenance station de pompage ORI

PORAJOINT PMUC - 333 PMUC

Maintenance installation de déminéralisa

Maintenance station de pompage ORI

PRODUIT DE NETTOYAGE 080174210 (AQUA LAM LESSIVE

Maintenance station de pompage ORI

Rodage à produits abrasifs

ST 100/02 TS INCOLORE (Base)

Revêtement interne capacités métalliques

TELISOL 734 QN INOX

Ambiance calorif/décalorifugeage 2007

THERMINAP 322-550

Ambiance calorif/décalorifugeage 2007

LAINES MINÉRALES - NOTA Q (<96 %)

COQUILLES 714 + QN et 714 + ALU

Ambiance calorif/décalorifugeage 2007

LAINES MINÉRALES - NOTA Q (<99,5 %)

THERMINAP 322-550

Ambiance calorif/décalorifugeage 2007

LAINES MINÉRALES - NOTA Q (<99,9 %)

TELISOL 734 QN INOX

Ambiance calorif/décalorifugeage 2007

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions	Probabilité	Fréquence
	Niveau estimé	Protection
Substances	Préparations	Tâches
LAINÉ MINÉRALE - NOTA Q (100 %) METHYLISOBUTYLCARBINOL (12 %)	BOURRE 785 NE ARDROX 996P2 AEROSOL	<i>Ambiance calorif/décalorifugeage 2007 Recherche fissure liquide pénétrant ORI</i>
_M12 Agent chimique mutagène 1&2		
Agent chimique mutagène 1 & 2	CARBOKOTE 390.90 DURCISSEUR réf 1D91Z20K	<i>Revêtement interne capacités métalliques</i>
_M3 Agent chimique mutagène 3		
Agent chimique mutagène 3	LOCTITE 243 FREINFILET NORMAL LOCTITE 510 MASTERJOINT	<i>Maintenance installation de déminéralisa Maintenance installation de déminéralisa</i>
PHENOL	BELZONA 1111 (SUPER METAL) SOLIDIFIER	<i>Revêtement interne capacités métalliques</i>
_N Agent chimique nocif		
Agent chimique nocif	AR 100 n° 2 (Durcisseur Enduit) lot 819 700 et suivants AR 100 N° 3 (BASE ENDUIT) APRÈS 01/2001 BELZONA 1111 (SUPER METAL) SOLIDIFIER BELZONA 1391 SOLIDIFIER BROX CARBOKOTE 390.90 DURCISSEUR réf 1D91Z20K CELTIC RUST CENTREPOX N BASE réf D40Y700L CENTREPOX PZ DURCISSEUR réf XMD01000 DECAPANT CASTOLIN 1802 ED1 (Durcisseur) ED1 INCOLORE (BASE VERNIS) EPOGON DURCISSEUR réf ZED01000 FIN LUBE FYRQUEL EHC KLINGERITE MULTISERVICE (bleue)	<i>Revêtement interne capacités métalliques Revêtement interne capacités métalliques Revêtement interne capacités métalliques Revêtement interne capacités métalliques Soudage activité ORI Revêtement interne capacités métalliques Maintenance station de pompage ORI Revêtement interne capacités métalliques Revêtement interne capacités métalliques Soudage activité ORI Revêtement interne capacités métalliques Revêtement interne capacités métalliques Revêtement interne capacités métalliques Maintenance station de pompage ORI Epreuve hydraulique capacité/circuit Dépose joints, réagréage portées Travail en capacité Travaux condenseur</i>
	LOCTITE 542 OLEOETANCHE LP 100/612 BLANC (Durcisseur)	<i>Maintenance installation de déminéralisa Revêtement interne capacités métalliques</i>

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions	Probabilité	Fréquence
	Niveau estimé	Protection
Substances	Préparations	Tâches
METHYLCYCLOHEXANE (<10 %)	MORPHOLINE 70% NUC N 120 (aérosol)	<i>Maintenance installation de déminéralisa Capacité ouverture fermeture REP/Classiq Epreuve hydraulique capacité/circuit Graissage/dégraissage robinetterie Maintenance station de pompage ORI Recherche fissure liquide pénétrant ORI Travail en capacité Travaux condenseur</i>
_S Agent chimique sensibilisant		
Agent chimique sensibilisant	<p>AR 100 n° 2 (Base Enduit) après 01/2001 AR 100 n° 2 (Durcisseur Enduit) lot 819 700 et suivants AR 100 N° 3 (BASE ENDUIT) APRÈS 01/2001 ARALDITE AW 106 ARALDITE RAPIDE Résine BELZONA 1111 (SUPER METAL) SOLIDIFIER BELZONA 1341 SOLIDIFIER NSF GRADE BELZONA 1391 SOLIDIFIER BLOCK BAGUE PMUC - 314 PMUC BLOCK ROULEMENT 60 CARBOKOTE 390.90 BASE réf 1D91000 CENTREPOX N BASE réf D40Y700L CENTREPOX PZ DURCISSEUR réf XMD01000 DURCISSEUR HV 953 U ED1 (Durcisseur) ED1 INCOLORE (BASE VERNIS) ENDOKOTE 465-11, 465-11 HB, 465-14 BASE réf J01Y000K ENDOKOTE 465-61 BASE réf 31J03Y006K EPOGON DURCISSEUR réf ZED01000 FREINAGE FORT ORAPI 5000 LP 100/612 B8/B15/B18 JAUNE 29 (Base) LP 100/612 BLANC (Durcisseur) LP 100/712 B8 B15 B18 JAUNE 29 (Base)</p>	<p><i>Revêtement interne capacités métalliques Revêtement interne capacités métalliques Revêtement interne capacités métalliques Maintenance station de pompage ORI Maintenance station de pompage ORI Revêtement interne capacités métalliques Revêtement interne capacités métalliques Revêtement interne capacités métalliques Maintenance station de pompage ORI Maintenance station de pompage ORI Revêtement interne capacités métalliques Revêtement interne capacités métalliques Revêtement interne capacités métalliques Maintenance station de pompage ORI Revêtement interne capacités métalliques Revêtement interne capacités métalliques Maintenance station de pompage ORI Revêtement interne capacités métalliques Revêtement interne capacités métalliques</i></p>

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions	Probabilité	Fréquence
	Niveau estimé	Protection
Substances	Préparations	Tâches
	ORAJOINT PENETRANT ROUGE DP 55 en vrac (après 2004)	<i>Maintenance installation de déminéralisa</i> <i>Maintenance station de pompage ORI</i> <i>Recherche fissure liquide pénétrant ORI</i>
	PORAJOINT PMUC - 333 PMUC	<i>Maintenance installation de déminéralisa</i> <i>Maintenance station de pompage ORI</i>
	ST 100/02 TS INCOLORE (Base)	<i>Revêtement interne capacités métalliques</i>
<hr/>		
_T Agent chimique toxique		
Agent chimique toxique	DECOLLEUR G20	<i>Maintenance station de pompage ORI</i> <i>Usinage machine portative ORI</i>
	LATTYRIT METALLIC	<i>Dépose joints, réagréage portées</i>
	LATTYRIT PETROCID LATTYRIT 700	<i>Dépose joints, réagréage portées</i>
	LATTYRIT SUPERSERVICE	<i>Dépose joints, réagréage portées</i>
	LP 100/612 BLANC (Durcisseur)	<i>Revêtement interne capacités métalliques</i>
HYDROPEROXYDE DE CUMENE (<1 %)	LOCTITE 243 FREINFILET NORMAL	<i>Maintenance installation de déminéralisa</i>
	LOCTITE 572 CALORETANCHE AU TEFLON	<i>Maintenance installation de déminéralisa</i>
HYDROPEROXYDE DE CUMENE (<2,5 %)	BLOCK BAGUE PMUC - 314 PMUC	<i>Maintenance station de pompage ORI</i>
	ORAJOINT	<i>Maintenance installation de déminéralisa</i>
	PORAJOINT PMUC - 333 PMUC	<i>Maintenance installation de déminéralisa</i> <i>Maintenance station de pompage ORI</i>
HYDROPEROXYDE DE CUMENE (<2,9 %)	LOCTITE 641 SCELROULEMENT	<i>Collage chaudronnerie ORI</i> <i>Maintenance station de pompage ORI</i>
HYDROPEROXYDE DE CUMENE (<3 %)	LOCTITE 222 FREINFILET FAIBLE	<i>Maintenance installation de déminéralisa</i>
	LOCTITE 542 OLEOETANCHE	<i>Maintenance installation de déminéralisa</i>
HYDROPEROXYDE DE CUMENE (<4 %)	LOCTITE 290 PORETANCHE	<i>Collage chaudronnerie ORI</i> <i>Maintenance station de pompage ORI</i>
HYDROPEROXYDE DE CUMENE (<5 %)	LOCTITE 270 FREINFILET FORT	<i>Maintenance installation de déminéralisa</i>
	LOCTITE 510 MASTERJOINT	<i>Maintenance installation de déminéralisa</i>
<hr/>		
_R12 Agent chimique toxique pour la repr. 1&2		
Agent chimique toxique pour la reproduct	DECAPANT CASTOLIN 1802	<i>Soudage activité ORI</i>

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions	Probabilité	Fréquence
	Niveau estimé	Protection
Substances	Préparations	Tâches

_R3 Agent chimique toxique pour la repr. 3

BOSTIK 1400
CENTREPOX N BASE réf D40Y700L
CENTREPOX PZ TOUTES TEINTES BASE réf 98347000
Colle contact 1313
ED1 (Durcisseur)
ED1 INCOLORE (BASE VERNIS)

Epreuve hydraulique capacité/circuit
Revêtement interne capacités métalliques
Revêtement interne capacités métalliques
Maintenance station de pompage ORI
Revêtement interne capacités métalliques
Revêtement interne capacités métalliques

_T+ Agent chimique très toxique

Agent chimique très toxique

DECOLLEUR G20

Maintenance station de pompage ORI
Usinage machine portative ORI

CONTR.ARTICULAI.

057005 Contrainte articulaire cheville

6 Probabilité Expo 100%

2P Parfois 1j/mois à 1j/sem.

Démantèlement machines ORI
Dépose joints, réagréage portées
Meulage/découpe occas.méca/chaud/robinet
Test hélium faisceaux condens et réchauf
Travail en capacité

CONTR.GENERALES

000100 .Ecran de visualisation

6 Probabilité Expo 100%

4T Tous les jours

51 5 à 33% temps expos. dans Poste

Remplacement de tubes guides réacteur
Suivi ORI du contrôle tubes GV
Tests traversées enceintes

000108 Contr. posturale douloureuse ou pénible

6 Probabilité Expo 100%

3S Souvent 1j/sem à 5j/sem

Aéroréfrigérant en marche aérosol/pouss/
Capacité ouverture fermeture REP/Classiq

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions	Probabilité Niveau estimé	Fréquence Protection
Substances	Préparations	Tâches

Démantèlement machines ORI
Dépose joints, réagréage portées
Epreuve hydraulique capacité/circuit
Graiss/dégraissage chaudr.complément ORI
Graissage/dégraissage robinetterie
Maintenance installation de déminéralisa
Maintenance robinetterie
Meulage/découpe occas.méca/chaud/robinet
Pose dépose presse étoupe (A)
Recherche de fuite méca/chaud/robinet.
Recherche fissure liquide pénétrant ORI
Remplacement de tubes guides réacteur
Revêtement interne capacités métalliques
Rodage à produits abrasifs
Soudage activité ORI
Suivi ORI du contrôle tubes GV
Test hélium faisceaux condens et réchauf
Travail en capacité
Travaux condenseur
Usinage machine portative ORI
Usinage par outils robinetterie/chaudron
Utilisation de palans/treuil

000421 Eclairage artificiel exclusif

6 Probabilité Expo 100%

3S Souvent 1j/sem à 5j/sem

Démantèlement machines ORI
Dépose joints, réagréage portées
Epreuve hydraulique capacité/circuit
Pose dépose presse étoupe (A)
Recherche fissure liquide pénétrant ORI
Remplacement de tubes guides réacteur
Revêtement interne capacités métalliques
Suivi ORI du contrôle tubes GV
Tests traversées enceintes

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions	Probabilité	Fréquence
Substances	Niveau estimé	Protection
Substances	Préparations	Tâches
		<i>Travail en capacité</i> <i>Travaux condenseur</i> <i>Usinage machine portable ORI</i> <i>Usinage par outils robinetterie/chaudron</i>
000418 Eclairage insuffisant	6 Probabilité Expo 100%	3S Souvent 1j/sem à 5j/sem
		<i>Aéroréfrigérant en marche aérosol/pouss/</i> <i>Démantèlement machines ORI</i> <i>Dépose joints, réagréage portées</i> <i>Epreuve hydraulique capacité/circuit</i> <i>Maintenance robinetterie</i> <i>Meulage/découpe occas.méca/chaud/robinet</i> <i>Pose dépose presse étoupe (A)</i> <i>Recherche de fuite méca/chaud/robinet.</i> <i>Recherche fissure liquide pénétrant ORI</i> <i>Revêtement interne capacités métalliques</i> <i>Rodage à produits abrasifs</i> <i>Soudage activité ORI</i> <i>Suivi ORI du contrôle tubes GV</i> <i>Test hélium faisceaux condens et réchauf</i> <i>Tests traversées enceintes</i> <i>Travail en capacité</i> <i>Travaux condenseur</i> <i>Usinage machine portable ORI</i> <i>Usinage par outils robinetterie/chaudron</i>
004600 Effort de translation de charge	6 Probabilité Expo 100%	2P Parfois 1j/mois à 1j/sem.
		<i>Capacité ouverture fermeture REP/Classiq</i> <i>Démantèlement machines ORI</i>
000444 Exposition aux intempéries	6 Probabilité Expo 100%	2P Parfois 1j/mois à 1j/sem.
		<i>Aéroréfrigérant en marche aérosol/pouss/</i>

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions	Probabilité	Fréquence
Substances	Préparations	Tâches
<i>Démantèlement machines ORI</i>		
098105 Manut. manuelle 5 à 25 kg	6 Probabilité Expo 100%	3S Souvent 1j/sem à 5j/sem
		<i>Epreuve hydraulique capacité/circuit Meulage/découpe occas.méca/chaud/robinet Test hélium faisceaux condens et réchauf</i>
098106 Manut. manuelle de 25 à 55 kg	6 Probabilité Expo 100%	3S Souvent 1j/sem à 5j/sem
<i>098 Sciatique cruralgie manut charge lourde</i>		<i>Capacité ouverture fermeture REP/Classiq Découpage métaux par fusion en atelier Découpe métaux sur chantiers Démantèlement machines ORI Dépose joints, réagréage portées Epreuve hydraulique capacité/circuit Maintenance installation de déminéralisa Maintenance robinetterie Recherche fissure liquide pénétrant ORI Remplacement de tubes guides réacteur Revêtement interne capacités métalliques Rodage à produits abrasifs Tests traversées enceintes Travail en capacité Travaux condenseur Usinage machine portable ORI Usinage par outils robinetterie/chaudron</i>
098109 Manut. manuelle de 55 à 105 kg	6 Probabilité Expo 100%	2P Parfois 1j/mois à 1j/sem.
<i>098 Sciatique cruralgie manut charge lourde</i>	50 Inf 5% temps expos. dans Poste	<i>Démantèlement machines ORI Dépose joints, réagréage portées Recherche fissure liquide pénétrant ORI Tests traversées enceintes</i>

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions	Probabilité	Fréquence
	Niveau estimé	Protection
Substances	Préparations	Tâches
		<i>Usinage machine portative ORI</i>
000112 Objets encombrants	6 Probabilité Expo 100%	3S Souvent 1j/sem à 5j/sem
	51 5 à 33% temps expos. dans Poste	
		<i>Démantèlement machines ORI</i>
000461 Position articulaire habituel. forcée	6 Probabilité Expo 100%	3S Souvent 1j/sem à 5j/sem
	52 34 à 50% temps expos. dans Poste	
		<i>Aéroréfrigérant en marche aérosol/pouss/ Démantèlement machines ORI Dépose joints, réagréage portées Epreuve hydraulique capacité/circuit Revêtement interne capacités métalliques Soudage activité ORI Travail en capacité Travaux condenseur Usinage machine portative ORI Usinage par outils robinetterie/chaudron</i>
000488 Sollicitations visuelles importantes	6 Probabilité Expo 100%	3S Souvent 1j/sem à 5j/sem
	54 67 à 100% temps expos. dans	
		<i>Démantèlement machines ORI Dépose joints, réagréage portées Epreuve hydraulique capacité/circuit Meulage/découpe occas.méca/chaud/robinet Recherche de fuite méca/chaud/robinet. Recherche fissure liquide pénétrant ORI Remplacement de tubes guides réacteur Soudage activité ORI Suivi ORI du contrôle tubes GV Travail en capacité Travaux condenseur Usinage machine portative ORI</i>

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions	Probabilité	Fréquence
Substances	Niveau estimé	Protection
Préparations	Tâches	
000450 Station debout prolongée ou piétinement	6 Probabilité Expo 100%	4T Tous les jours
		<p><i>Usinage par outils robinetterie/chaudron</i></p> <p><i>Découpe joints amiantés local spécifique</i> <i>Démantèlement machines ORI</i> <i>Dépose joints, réagréage portées</i> <i>Epreuve hydraulique capacité/circuit</i> <i>Maintenance robinetterie</i> <i>Pose dépose presse étoupe (A)</i> <i>Remplacement de tubes guides réacteur</i> <i>Revêtement interne capacités métalliques</i> <i>Rodage à produits abrasifs</i> <i>Soudage activité ORI</i> <i>Suivi ORI du contrôle tubes GV</i> <i>Tests traversées enceintes</i> <i>Usinage machine portative ORI</i> <i>Usinage par outils robinetterie/chaudron</i></p>
057000 Trav.à genou/accroupi, contr.articulaire	6 Probabilité Expo 100%	2P Parfois 1j/mois à 1j/sem.
<p><i>057 Aff.périarticulaires par gestes-postures</i> <i>079 Lésions chroniques du ménisque</i></p>		<p><i>Capacité ouverture fermeture REP/Classiq</i> <i>Démantèlement machines ORI</i> <i>Dépose joints, réagréage portées</i> <i>Epreuve hydraulique capacité/circuit</i> <i>Graiss/dégraissage chaudr.complément ORI</i> <i>Graissage/dégraissage robinetterie</i> <i>Maintenance installation de déminéralisa</i> <i>Maintenance robinetterie</i> <i>Meulage/découpe occas.méca/chaud/robinet</i> <i>Pose dépose presse étoupe (A)</i> <i>Recherche de fuite méca/chaud/robinet.</i> <i>Recherche fissure liquide pénétrant ORI</i></p>

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions	Probabilité		Fréquence	
	Niveau estimé		Protection	
Substances	Préparations		Tâches	
				<i>Retouche Peinture tuyaut/galvan. à froid</i> <i>Revêtement interne capacités métalliques</i> <i>Rodage à produits abrasifs</i> <i>Soudage activité ORI</i> <i>Test hélium faisceaux condens et réchauf</i> <i>Tests traversées enceintes</i> <i>Travail en capacité</i> <i>Travaux condenseur</i> <i>Usinage machine portative ORI</i> <i>Usinage par outils robinetterie/chaudron</i>
000419 Travail avec appareil optique	2	Prob. expo 5 à 25 %	13	Très rarement 1j/an à 7j/an
				<i>Epreuve hydraulique capacité/circuit</i> <i>Maintenance robinetterie</i> <i>Travail en capacité</i> <i>Travaux condenseur</i>
000397 Travail avec Télémanipulateur	2	Prob. expo 5 à 25 %	13	Très rarement 1j/an à 7j/an
				<i>Remplacement de tubes guides réacteur</i>
000459 Travail bras en l'air	6	Probabilité Expo 100%	2P	Parfois 1j/mois à 1j/sem.
				<i>Aéroréfrigérant en marche aérosol/pouss/</i> <i>Démantèlement machines ORI</i> <i>Dépose joints, réagréage portées</i> <i>Epreuve hydraulique capacité/circuit</i> <i>Maintenance installation de déminéralisa</i> <i>Maintenance robinetterie</i> <i>Meulage/découpe occas.méca/chaud/robinet</i> <i>Recherche de fuite méca/chaud/robinet.</i> <i>Remplacement de tubes guides réacteur</i> <i>Retouche Peinture tuyaut/galvan. à froid</i> <i>Revêtement interne capacités métalliques</i>

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions	Probabilité	Fréquence
	Niveau estimé	Protection
Substances	Préparations	Tâches
		<i>Rodage à produits abrasifs</i> <i>Soudage activité ORI</i> <i>Test hélium faisceaux condens et réchauf</i> <i>Tests traversées enceintes</i> <i>Travail en capacité</i> <i>Travaux condenseur</i> <i>Usinage par outils robinetterie/chaudron</i>
057002 Travail en appui sur le coude <i>057 Aff.périarticulaires par gestes-postures</i>	6 Probabilité Expo 100%	2P Parfois 1j/mois à 1j/sem. <i>Démantèlement machines ORI</i> <i>Dépose joints, réagréage portées</i> <i>Epreuve hydraulique capacité/circuit</i> <i>Maintenance robinetterie</i> <i>Pose dépose presse étoupe (A)</i> <i>Recherche de fuite méca/chaud/robinet.</i> <i>Recherche fissure liquide pénétrant ORI</i> <i>Soudage activité ORI</i> <i>Travail en capacité</i> <i>Travaux condenseur</i>
000396 Travail en boîte à gants	2 Prob. expo 5 à 25 %	13 Très rarement 1j/an à 7j/an <i>Pose dépose presse étoupe (A)</i> <i>Soudage activité ORI</i>
000445 Travail en milieu humide (non extérieur)	6 Probabilité Expo 100%	2P Parfois 1j/mois à 1j/sem. <i>Aéroréfrigérant en marche aérosol/pouss/</i> <i>Dépose joints, réagréage portées</i> <i>Epreuve hydraulique capacité/circuit</i> <i>Maintenance robinetterie</i> <i>Test hélium faisceaux condens et réchauf</i> <i>Travaux condenseur</i>

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions	Probabilité	Fréquence
	Niveau estimé	Protection
Substances	Préparations	Tâches
		<i>Usinage machine portable ORI</i>
000111 Utilisation de lourde masse	6 Probabilité Expo 100% 51 5 à 33% temps expos. dans Poste	2P Parfois 1j/mois à 1j/sem.
		<i>Capacité ouverture fermeture REP/Classiq</i>
000491 Variation de température	6 Probabilité Expo 100%	2P Parfois 1j/mois à 1j/sem.
		<i>Aéroréfrigérant en marche aérosol/pouss/ Epreuve hydraulique capacité/circuit Usinage machine portable ORI</i>
CONTR.HORAIRES		
000432 Heures supplémentaires	6 Probabilité Expo 100% 19 1 à 5h/sem (tâches)	2P Parfois 1j/mois à 1j/sem.
		<i>Dépose joints, réagréage portées Epreuve hydraulique capacité/circuit Maintenance robinetterie Pose dépose presse étoupe (A) Recherche fissure liquide pénétrant ORI Soudage activité ORI Tests traversées enceintes Travail en capacité Travaux condenseur Usinage machine portable ORI Usinage par outils robinetterie/chaudron</i>
000428 Horaires irrégul.du fait de l'employeur	6 Probabilité Expo 100%	2P Parfois 1j/mois à 1j/sem.
		<i>Tests traversées enceintes Usinage machine portable ORI</i>

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions	Probabilité	Fréquence
	Niveau estimé	Protection
Substances	Préparations	Tâches
000430 Travail de nuit épisodique	4 Prob. expo 51 à 75 %	1R Rarement 7j/an à 1j/mois
		<i>Découpe joints amiantés local spécifique</i> <i>Graiss/dégraissage chaudr.complément ORI</i> <i>Graissage/dégraissage robinetterie</i> <i>Maintenance robinetterie</i> <i>Pose dépose presse étoupe (A)</i> <i>Recherche de fuite méca/chaud/robinet.</i> <i>Recherche fissure liquide pénétrant ORI</i> <i>Rodage à produits abrasifs</i> <i>Soudage activité ORI</i> <i>Tests traversées enceintes</i> <i>Usinage machine portable ORI</i>
000431 Travail le WE	3 Prob. expo 26 à 50 %	1R Rarement 7j/an à 1j/mois
		<i>Capacité ouverture fermeture REP/Classiq</i> <i>Découpe joints amiantés local spécifique</i> <i>Dépose joints, réagréage portées</i> <i>Epreuve hydraulique capacité/circuit</i> <i>Graiss/dégraissage chaudr.complément ORI</i> <i>Graissage/dégraissage robinetterie</i> <i>Maintenance robinetterie</i> <i>Pose dépose presse étoupe (A)</i> <i>Recherche de fuite méca/chaud/robinet.</i> <i>Recherche fissure liquide pénétrant ORI</i> <i>Remplacement de tubes guides réacteur</i> <i>Rodage à produits abrasifs</i> <i>Soudage activité ORI</i> <i>Suivi ORI du contrôle tubes GV</i> <i>Test hélium faisceaux condens et réchauf</i> <i>Tests traversées enceintes</i> <i>Travail en capacité</i> <i>Travaux condenseur</i>

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions	Probabilité		Fréquence	
	Niveau estimé		Protection	
Substances	Préparations		Tâches	
				<i>Usinage machine portative ORI</i> <i>Usinage par outils robinetterie/chaudron</i>
000203 Travail posté 2x8 épisodique	3	Prob. expo 26 à 50 %	1R	Rarement 7j/an à 1j/mois
				<i>Dépose joints, réagréage portées</i> <i>Usinage machine portative ORI</i>
000204 Travail posté 3x8 épisodique	2	Prob. expo 5 à 25 %	13	Très rarement 1j/an à 7j/an
				<i>Dépose joints, réagréage portées</i> <i>Usinage machine portative ORI</i>
000300 Travail posté hors arrêt de tranche	4	Prob. expo 51 à 75 %	1R	Rarement 7j/an à 1j/mois
				<i>Maintenance robinetterie</i> <i>Pose dépose presse étoupe (A)</i> <i>Travail en capacité</i> <i>Travaux condenseur</i>
000299 Travail posté pendant l'arrêt de tranche	4	Prob. expo 51 à 75 %	2P	Parfois 1j/mois à 1j/sem.
				<i>Capacité ouverture fermeture REP/Classiq</i> <i>Découpe joints amiantés local spécifique</i> <i>Epreuve hydraulique capacité/circuit</i> <i>Maintenance robinetterie</i> <i>Pose dépose presse étoupe (A)</i> <i>Recherche de fuite méca/chaud/robinet.</i> <i>Recherche fissure liquide pénétrant ORI</i> <i>Remplacement de tubes guides réacteur</i> <i>Rodage à produits abrasifs</i> <i>Soudage activité ORI</i> <i>Suivi ORI du contrôle tubes GV</i> <i>Test hélium faisceaux condens et réchauf</i> <i>Travail en capacité</i> <i>Travaux condenseur</i>

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions

Probabilité

Fréquence

Niveau estimé

Protection

Substances

Préparations

Tâches

CONTR.PROTECTION

000417 Appareil respiratoire autonome

4 Prob. expo 51 à 75 %

1R Rarement 7j/an à 1j/mois

*Dépose joints, réagréage portées
Maintenance robinetterie
Pose dépose presse étoupe (A)
Recherche de fuite méca/chaud/robinet.
Rodage à produits abrasifs
Usinage par outils robinetterie/chaudron*

000414 Appareil respiratoire filtrant

6 Probabilité Expo 100%

3S Souvent 1j/sem à 5j/sem

*Aéroréfrigérant en marche aérosol/pouss/
Ambiance calorif/décalorifugeage 2007
Démantèlement machines ORI
Dépose joints, réagréage portées
Epreuve hydraulique capacité/circuit
Meulage/découpe occas.méca/chaud/robinet
Revêtement interne capacités métalliques
Usinage machine portative ORI*

000489 Gants imperméables

4 Prob. expo 51 à 75 %

2P Parfois 1j/mois à 1j/sem.

*Recherche fissure liquide pénétrant ORI
Remplacement de tubes guides réacteur
Revêtement interne capacités métalliques*

000413 Heaume ventilé

4 Prob. expo 51 à 75 %

2P Parfois 1j/mois à 1j/sem.

*Capacité ouverture fermeture REP/Classiq
Découpage métaux par fusion en atelier
Découpe joints amiantés local spécifique
Découpe métaux sur chantiers
Démantèlement machines ORI*

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions

Probabilité

Fréquence

Niveau estimé

Protection

Substances

Préparations

Tâches

*Dépose joints, réagréage portées
Epreuve hydraulique capacité/circuit
Maintenance robinetterie
Meulage/découpe occas.méca/chaud/robinet
Pose dépose presse étoupe (A)
Recherche de fuite méca/chaud/robinet.
Remplacement de tubes guides réacteur
Revêtement interne capacités métalliques
Rodage à produits abrasifs
Soudage activité ORI
Suivi ORI du contrôle tubes GV
Tests traversées enceintes
Travail en capacité
Travaux condenseur
Usinage par outils robinetterie/chaudron*

000487 Protection anti-bruit

6 Probabilité Expo 100%

3S Souvent 1j/sem à 5j/sem

*Capacité ouverture fermeture REP/Classiq
Démantèlement machines ORI
Dépose joints, réagréage portées
Epreuve hydraulique capacité/circuit
Meulage/découpe occas.méca/chaud/robinet
Recherche fissure liquide pénétrant ORI
Remplacement de tubes guides réacteur
Revêtement interne capacités métalliques
Usinage machine portative ORI*

000398 Tenue antiacide (gants, lunettes...)

4 Prob. expo 51 à 75 %

2P Parfois 1j/mois à 1j/sem.

*Démantèlement machines ORI
Epreuve hydraulique capacité/circuit
Maintenance installation de déminéralisa
Maintenance robinetterie
Travail en capacité*

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions

Probabilité

Fréquence

Niveau estimé

Protection

Substances

Préparations

Tâches

*Travaux condenseur
Usinage machine portable ORI*

000401 Tenue étanche ventilée (mururoa etc)

3 Prob. expo 26 à 50 %

2P Parfois 1j/mois à 1j/sem.

*Découpage métaux par fusion en atelier
Découpe joints amiantés local spécifique
Découpe métaux sur chantiers
Démantèlement machines ORI
Dépose joints, réagréage portées
Epreuve hydraulique capacité/circuit
Maintenance robinetterie
Pose dépose presse étoupe (A)
Recherche de fuite méca/chaud/robinet.
Remplacement de tubes guides réacteur
Revêtement interne capacités métalliques
Rodage à produits abrasifs
Soudage activité ORI
Suivi ORI du contrôle tubes GV
Tests traversées enceintes
Travail en capacité
Travaux condenseur
Usinage par outils robinetterie/chaudron*

000416 Tenue imperméable isolante

3 Prob. expo 26 à 50 %

13 Très raremt 1j/an à 7j/an

Aéroréfrigérant en marche aérosol/pouss/

CONTR.RYTHME

000440 Contraintes de délai en un jour au plus

6 Probabilité Expo 100%

3S Souvent 1j/sem à 5j/sem

*Recherche fissure liquide pénétrant ORI
Tests traversées enceintes
Usinage machine portable ORI*

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions	Probabilité		Fréquence	
	Niveau estimé		Protection	
Substances	Préparations		Tâches	
000463 Demande client oblig. réponse immédiate	3	Prob. expo 26 à 50 %	2P	Parfois 1j/mois à 1j/sem. <i>Tests traversées enceintes Usinage machine portative ORI</i>
000462 Dépendance immédiate de collègue	5	Prob. expo 75 à 94,5%	2P	Parfois 1j/mois à 1j/sem. <i>Capacité ouverture fermeture REP/Classiq Dépose joints, réagréage portées Remplacement de tubes guides réacteur Tests traversées enceintes Travail en capacité Usinage machine portative ORI</i>
000446 Déplacements à pied longs/fréquents	6	Probabilité Expo 100%	3S	Souvent 1j/sem à 5j/sem <i>Démantèlement machines ORI Epreuve hydraulique capacité/circuit</i>
000500 Déplacements intersites	6	Probabilité Expo 100%	2P	Parfois 1j/mois à 1j/sem. <i>Capacité ouverture fermeture REP/Classiq Epreuve hydraulique capacité/circuit</i>
000502 Déplacements nationaux	4	Prob. expo 51 à 75 %	3S	Souvent 1j/sem à 5j/sem <i>Dépose joints, réagréage portées Remplacement de tubes guides réacteur Suivi ORI du contrôle tubes GV Usinage machine portative ORI</i>
000501 Déplacements régionaux	6	Probabilité Expo 100%	3S	Souvent 1j/sem à 5j/sem <i>Démantèlement machines ORI Dépose joints, réagréage portées Test hélium faisceaux condens et réchauf Usinage machine portative ORI</i>

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions	Probabilité		Fréquence	
	Niveau estimé		Protection	
Substances	Préparations		Tâches	
000464 Eff. plusieurs tâches avec délais courts	4	Prob. expo 51 à 75 %	2P	Parfois 1j/mois à 1j/sem. <i>Epreuve hydraulique capacité/circuit Maintenance robinetterie</i>
057003 Epaulement mouvement forcé/répété habituel.	5	Prob. expo 75 à 94,5%	2P	Parfois 1j/mois à 1j/sem. <i>Dépose joints, réagréage portées Remplacement de tubes guides réacteur Test hélium faisceaux condens et réchauf</i>
000465 Fréqu. aband. tâche pour tâche imprévue	3	Prob. expo 26 à 50 %	2P	Parfois 1j/mois à 1j/sem. <i>Maintenance robinetterie</i>
057004 Main/Avant-bras mouvements répétitifs	3	Prob. expo 26 à 50 %	1R	Rarement 7j/an à 1j/mois <i>Dépose joints, réagréage portées Remplacement de tubes guides réacteur</i>
000478 Présence impérative au poste	2	Prob. expo 5 à 25 %	2P	Parfois 1j/mois à 1j/sem. <i>Découpage métaux par fusion en atelier Découpe métaux sur chantiers Dépose joints, réagréage portées Maintenance robinetterie Pose dépose presse étoupe (A) Rodage à produits abrasifs Soudage activité ORI Tests traversées enceintes Travail en capacité Travaux condenseur Usinage machine portable ORI Usinage par outils robinetterie/chaudron</i>

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions	Probabilité		Fréquence	
	Niveau estimé		Protection	
Substances	Préparations		Tâches	
000448 Répéter continuels même série d'opération	3	Prob. expo 26 à 50 %	1R	Rarement 7j/an à 1j/mois
				<i>Découpe joints amiantés local spécifique</i> <i>Remplacement de tubes guides réacteur</i> <i>Test hélium faisceaux condens et réchauf</i>
000460 Série de gestes à cadence élevée				<i>Découpe joints amiantés local spécifique</i>
000439 Travaux urgents	6	Probabilité Expo 100%	3S	Souvent 1j/sem à 5j/sem
				<i>Capacité ouverture fermeture REP/Classiq</i> <i>Découpe joints amiantés local spécifique</i> <i>Dépose joints, réagréage portées</i> <i>Epreuve hydraulique capacité/circuit</i> <i>Maintenance installation de déminéralisa</i> <i>Maintenance robinetterie</i> <i>Pose dépose presse étoupe (A)</i> <i>Remplacement de tubes guides réacteur</i> <i>Rodage à produits abrasifs</i> <i>Soudage activité ORI</i> <i>Suivi ORI du contrôle tubes GV</i> <i>Tests traversées enceintes</i> <i>Travail en capacité</i> <i>Travaux condenseur</i> <i>Usinage machine portative ORI</i> <i>Usinage par outils robinetterie/chaudron</i>
MARGES MANOEUVRE				
000493 Contact direct ou téléph. avec public	2	Prob. expo 5 à 25 %	1R	Rarement 7j/an à 1j/mois
				<i>Suivi ORI du contrôle tubes GV</i>

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions	Probabilité		Fréquence	
	Niveau estimé		Protection	
Substances	Préparations		Tâches	
000521 Erreur travail conséq.dangereuse sécurit	6	Probabilité Expo 100%	3S	Souvent 1j/sem à 5j/sem
				<i>Capacité ouverture fermeture REP/Classiq</i> <i>Démantèlement machines ORI</i> <i>Dépose joints, réagréage portées</i> <i>Epreuve hydraulique capacité/circuit</i> <i>Remplacement de tubes guides réacteur</i> <i>Test hélium faisceaux condens et réchauf</i>
000522 Erreur travail conséquence grave qualité	6	Probabilité Expo 100%	3S	Souvent 1j/sem à 5j/sem
				<i>Capacité ouverture fermeture REP/Classiq</i> <i>Dépose joints, réagréage portées</i> <i>Epreuve hydraulique capacité/circuit</i> <i>Remplacement de tubes guides réacteur</i> <i>Test hélium faisceaux condens et réchauf</i>
000523 Erreur travail coût financ.import entrep	6	Probabilité Expo 100%	3S	Souvent 1j/sem à 5j/sem
				<i>Capacité ouverture fermeture REP/Classiq</i> <i>Dépose joints, réagréage portées</i> <i>Epreuve hydraulique capacité/circuit</i> <i>Remplacement de tubes guides réacteur</i> <i>Test hélium faisceaux condens et réchauf</i>
000525 Hiérarchie dit comment faire le travail	3	Prob. expo 26 à 50 %	1R	Rarement 7j/an à 1j/mois
				<i>Dépose joints, réagréage portées</i>
000526 Hiérarchie indiq.plutôt object.pas façon	6	Probabilité Expo 100%	3S	Souvent 1j/sem à 5j/sem
				<i>Dépose joints, réagréage portées</i>
000524 Obligé débrouil.seul en situation diffic	3	Prob. expo 26 à 50 %	1R	Rarement 7j/an à 1j/mois
				<i>Dépose joints, réagréage portées</i>

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions	Probabilité		Fréquence	
	Niveau estimé		Protection	
Substances	Préparations		Tâches	
000492 Sollicitations téléphoniques importantes	4	Prob. expo 51 à 75 %	3S	Souvent 1j/sem à 5j/sem
				<i>Epreuve hydraulique capacité/circuit Remplacement de tubes guides réacteur</i>
RIS.INFECTIEUX				
600131 Risq.inf.eau >25° (Legionella ...)	3	Prob. expo 26 à 50 %	1R	Rarement 7j/an à 1j/mois
				<i>Aéroréfrigérant en marche aérosol/pouss/ Maintenance station de pompage ORI Travaux condenseur</i>
600130 Risq.infect.Naegleria fowleri (amibes)	3	Prob. expo 26 à 50 %	1R	Rarement 7j/an à 1j/mois
				<i>Aéroréfrigérant en marche aérosol/pouss/ Maintenance station de pompage ORI Travaux condenseur</i>
619203 Risque morsure-piqûre d'insectes	3	Prob. expo 26 à 50 %	1R	Rarement 7j/an à 1j/mois
				<i>Maintenance station de pompage ORI</i>
645212 Travail contact eaux usées	3	Prob. expo 26 à 50 %	1R	Rarement 7j/an à 1j/mois
				<i>Maintenance station de pompage ORI</i>
619201 Travail dans les égouts <i>019 019 007 Tétanos professionnel</i>	3	Prob. expo 26 à 50 %	1R	Rarement 7j/an à 1j/mois
				<i>Maintenance station de pompage ORI</i>
619202 Travail milieu aquatique (Leptospirose)	3	Prob. expo 26 à 50 %	1R	Rarement 7j/an à 1j/mois
				<i>Maintenance station de pompage ORI</i>

RIS.PHYSIQUE

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions	Probabilité	Fréquence
	Niveau estimé	Protection
Substances	Préparations	Tâches
042101 Bruit comportant chocs ou impulsions <i>042 Bruits</i>	6 Probabilité Expo 100%	2P Parfois 1j/mois à 1j/sem. <i>Capacité ouverture fermeture REP/Classiq</i> <i>Démantèlement machines ORI</i> <i>Dépose joints, réagréage portées</i> <i>Epreuve hydraulique capacité/circuit</i> <i>Revêtement interne capacités métalliques</i>
042100 Bruit sup. à 85db <i>042 Bruits</i>	6 Probabilité Expo 100%	3S Souvent 1j/sem à 5j/sem <i>Ambiance calorif/décalorifugeage 2007</i> <i>Capacité ouverture fermeture REP/Classiq</i> <i>Démantèlement machines ORI</i> <i>Dépose joints, réagréage portées</i> <i>Epreuve hydraulique capacité/circuit</i> <i>Graiss/dégraissage chaudr.complément ORI</i> <i>Graissage/dégraissage robinetterie</i> <i>Maintenance installation de déminéralisa</i> <i>Maintenance robinetterie</i> <i>Meulage/découpe occas.méca/chaud/robinet</i> <i>Pose dépose presse étoupe (A)</i> <i>Recherche de fuite méca/chaud/robinet.</i> <i>Recherche fissure liquide pénétrant ORI</i> <i>Remplacement de tubes guides réacteur</i> <i>Retouche Peinture tuyaut/galvan. à froid</i> <i>Revêtement interne capacités métalliques</i> <i>Rodage à produits abrasifs</i> <i>Soudage activité ORI</i> <i>Suivi ORI du contrôle tubes GV</i> <i>Test hélium faisceaux condens et réchauf</i> <i>Tests traversées enceintes</i> <i>Usinage machine portable ORI</i> <i>Usinage par outils robinetterie/chaudron</i>

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions	Probabilité	Fréquence
	Niveau estimé	Protection
Substances	Préparations	Tâches
000420 Rayonnement laser	0 Non exposé au risque	<i>Dépose joints, réagréage portées</i>
000470 Travail à la chaleur	6 Probabilité Expo 100%	3S Souvent 1j/sem à 5j/sem <i>Capacité ouverture fermeture REP/Classiq Découpage métaux par fusion en atelier Découpe métaux sur chantiers Dépose joints, réagréage portées Graiss/dégraissage chaudr.complément ORI Graissage/dégraissage robinetterie Maintenance robinetterie Meulage/découpe occas.méca/chaud/robinet Pose dépose presse étoupe (A) Recherche de fuite méca/chaud/robinet. Recherche fissure liquide pénétrant ORI Remplacement de tubes guides réacteur Rodage à produits abrasifs Soudage activité ORI Suivi ORI du contrôle tubes GV Travail en capacité Travaux condenseur Usinage par outils robinetterie/chaudron</i>
029101 Variation de pression	4 Prob. expo 51 à 75 %	2P Parfois 1j/mois à 1j/sem. <i>Tests traversées enceintes</i>
069201 Vibration générée par un outil pneumatiq <i>069 Aff.par les vibrations et chocs</i>	6 Probabilité Expo 100%	3S Souvent 1j/sem à 5j/sem <i>Capacité ouverture fermeture REP/Classiq Démantèlement machines ORI Dépose joints, réagréage portées</i>

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions	Probabilité	Fréquence
	Niveau estimé	Protection
Substances	Préparations	Tâches

*Epreuve hydraulique capacité/circuit
Meulage/découpe occas.méca/chaud/robinet
Remplacement de tubes guides réacteur
Revêtement interne capacités métalliques
Test hélium faisceaux condens et réchauf
Usinage machine portable ORI*

069202 Vibration transmise par le plancher

069 Aff.par les vibrations et chocs

6 Probabilité Expo 100%

3S Souvent 1j/sem à 5j/sem

*Dépose joints, réagréage portées
Recherche fissure liquide pénétrant ORI
Test hélium faisceaux condens et réchauf
Usinage machine portable ORI*

RIS.RADIOLOGIQUE

006110 Exposition gamma organisme entier

006 Rayonnements ionisants

6 Probabilité Expo 100%

3S Souvent 1j/sem à 5j/sem

*Capacité ouverture fermeture REP/Classiq
Démantèlement machines ORI
Dépose joints, réagréage portées
Epreuve hydraulique capacité/circuit
Graissage/dégraissage robinetterie
Maintenance robinetterie
Pose dépose presse étoupe (A)
Recherche de fuite méca/chaud/robinet.
Remplacement de tubes guides réacteur
Revêtement interne capacités métalliques
Rodage à produits abrasifs
Soudage activité ORI
Suivi ORI du contrôle tubes GV
Tests traversées enceintes
Travail en capacité*

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions	Probabilité	Fréquence
Substances	Préparations	Tâches
006142 Risq.contamination externe <i>006 Rayonnements ionisants</i>	6 Probabilité Expo 100% WA Inf 5% contaminés externe	3S Souvent 1j/sem à 5j/sem <i>Travaux condenseur</i> <i>Usinage par outils robinetterie/chaudron</i> <i>Capacité ouverture fermeture REP/Classiq</i> <i>Démantèlement machines ORI</i> <i>Dépose joints, réagréage portées</i> <i>Epreuve hydraulique capacité/circuit</i> <i>Graissage/dégraissage robinetterie</i> <i>Maintenance robinetterie</i> <i>Pose dépose presse étoupe (A)</i> <i>Recherche de fuite méca/chaud/robinet.</i> <i>Remplacement de tubes guides réacteur</i> <i>Revêtement interne capacités métalliques</i> <i>Rodage à produits abrasifs</i> <i>Soudage activité ORI</i> <i>Suivi ORI du contrôle tubes GV</i> <i>Tests traversées enceintes</i> <i>Travail en capacité</i> <i>Travaux condenseur</i> <i>Usinage par outils robinetterie/chaudron</i>
006140 Risq.contamination interne prod.act/fiss <i>006 Rayonnements ionisants</i>	6 Probabilité Expo 100%	3S Souvent 1j/sem à 5j/sem <i>Capacité ouverture fermeture REP/Classiq</i> <i>Démantèlement machines ORI</i> <i>Dépose joints, réagréage portées</i> <i>Epreuve hydraulique capacité/circuit</i> <i>Graissage/dégraissage robinetterie</i> <i>Maintenance robinetterie</i> <i>Pose dépose presse étoupe (A)</i> <i>Recherche de fuite méca/chaud/robinet.</i>

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions	Probabilité	Fréquence
Substances	Niveau estimé	Protection
Substances	Préparations	Tâches
		<i>Remplacement de tubes guides réacteur Revêtement interne capacités métalliques Rodage à produits abrasifs Soudage activité ORI Suivi ORI du contrôle tubes GV Tests traversées enceintes Travail en capacité Travaux condenseur Usinage par outils robinetterie/chaudron</i>
006130 Risque alpha	1 Prob. expo 1 à 5 %	1R Rarement 7/an à 1j/mois
<i>006 Rayonnements ionisants</i>		<i>Démantèlement machines ORI</i>
RISQ.ACCIDENTEL		
000441 Atmosphère oxyprive, risque anoxique	6 Probabilité Expo 100%	2P Parfois 1j/mois à 1j/sem.
ARGON ARGON (100 %) -----	ATAL 5,5A, 5D ARGON -----	<i>Soudage activité ORI Soudage activité ORI Capacité ouverture fermeture REP/Classiq Dépose joints, réagréage portées Epreuve hydraulique capacité/circuit Maintenance installation de déminéralisa Maintenance robinetterie Meulage/découpe occas.méca/chaud/robinet Pose dépose presse étoupe (A) Recherche de fuite méca/chaud/robinet. Revêtement interne capacités métalliques Rodage à produits abrasifs Test hélium faisceaux condens et réchauf Travail en capacité Travaux condenseur</i>

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions	Probabilité	Fréquence
	Niveau estimé	Protection
Substances	Préparations	Tâches
000405 Conducteur d'engins		<i>Maintenance robinetterie</i>
000452 Déplacements sur sol glissant	6 Probabilité Expo 100%	3S Souvent 1j/sem à 5j/sem
		<i>Aéroréfrigérant en marche aérosol/pouss/ Démantèlement machines ORI Dépose joints, réagréage portées Epreuve hydraulique capacité/circuit Maintenance installation de déminéralisa Pose dépose presse étoupe (A) Recherche fissure liquide pénétrant ORI Revêtement interne capacités métalliques Tests traversées enceintes Travail en capacité Travaux condenseur Usinage machine portable ORI</i>
000447 Equilibre en situation potent. danger.	6 Probabilité Expo 100%	2P Parfois 1j/mois à 1j/sem.
		<i>Démantèlement machines ORI Meulage/découpe occas.méca/chaud/robinet Recherche fissure liquide pénétrant ORI Revêtement interne capacités métalliques Travaux condenseur Usinage machine portable ORI</i>
000442 Espace confiné	6 Probabilité Expo 100%	2P Parfois 1j/mois à 1j/sem.
		<i>Démantèlement machines ORI Dépose joints, réagréage portées Epreuve hydraulique capacité/circuit Maintenance installation de déminéralisa Maintenance robinetterie Meulage/découpe occas.méca/chaud/robinet</i>

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions

Probabilité

Fréquence

Niveau estimé

Protection

Substances

Préparations

Tâches

*Pose dépose presse étoupe (A)
 Revêtement interne capacités métalliques
 Suivi ORI du contrôle tubes GV
 Travail en capacité
 Travaux condenseur*

000451 Espace restreint

6 Probabilité Expo 100%

3S Souvent 1j/sem à 5j/sem

*Capacité ouverture fermeture REP/Classiq
 Dépose joints, réagréage portées
 Epreuve hydraulique capacité/circuit
 Graiss/dégraissage chaudr.complément ORI
 Graissage/dégraissage robinetterie
 Maintenance installation de déminéralisa
 Maintenance robinetterie
 Pose dépose presse étoupe (A)
 Recherche de fuite méca/chaud/robinet.
 Recherche fissure liquide pénétrant ORI
 Revêtement interne capacités métalliques
 Rodage à produits abrasifs
 Soudage activité ORI
 Suivi ORI du contrôle tubes GV
 Test hélium faisceaux condens et réchauf
 Tests traversées enceintes
 Travail en capacité
 Travaux condenseur
 Usinage machine portable ORI
 Usinage par outils robinetterie/chaudron*

000481 Matériaux coupants

6 Probabilité Expo 100%

3S Souvent 1j/sem à 5j/sem

*Démantèlement machines ORI
 Dépose joints, réagréage portées
 Epreuve hydraulique capacité/circuit
 Meulage/découpe occas.méca/chaud/robinet*

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions

Probabilité

Fréquence

Niveau estimé

Protection

Substances

Préparations

Tâches

*Revêtement interne capacités métalliques
Usinage machine portative ORI*

000472 Risque brulure thermique

6 Probabilité Expo 100%

2P Parfois 1j/mois à 1j/sem.

*Capacité ouverture fermeture REP/Classiq
Démantèlement machines ORI
Dépose joints, réagréage portées
Graiss/dégraissage chaudr.complément ORI
Graissage/dégraissage robinetterie
Maintenance installation de déminéralisa
Maintenance robinetterie
Meulage/découpe occas.méca/chaud/robinet
Pose dépose presse étoupe (A)
Recherche de fuite méca/chaud/robinet.
Rodage à produits abrasifs
Soudage activité ORI
Usinage machine portative ORI*

000477 Risque d'éclatement de matériel

5 Prob.expo 75 à 94,5%

2P Parfois 1j/mois à 1j/sem.

*Capacité ouverture fermeture REP/Classiq
Démantèlement machines ORI
Epreuve hydraulique capacité/circuit
Meulage/découpe occas.méca/chaud/robinet
Revêtement interne capacités métalliques
Usinage machine portative ORI*

000476 Risque d'explosion

5 Prob.expo 75 à 94,5%

1R Rarement 7j/an à 1j/mois

*Capacité ouverture fermeture REP/Classiq
Epreuve hydraulique capacité/circuit
Recherche fissure liquide pénétrant ORI
Revêtement interne capacités métalliques
Usinage machine portative ORI*

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions	Probabilité		Fréquence	
	Niveau estimé		Protection	
Substances	Préparations		Tâches	
000479 Risque de noyade	3	Prob. expo 26 à 50 %	13	Très rarement 1j/an à 7j/an
				<i>Aéroréfrigérant en marche aérosol/pouss/ Remplacement de tubes guides réacteur</i>
000455 Risque de projection de particules	6	Probabilité Expo 100%	3S	Souvent 1j/sem à 5j/sem
				<i>Meulage/découpe occas.méca/chaud/robinet</i>
000484 Risque électrique (travail sous tension)	6	Probabilité Expo 100%	2P	Parfois 1j/mois à 1j/sem.
				<i>Démantèlement machines ORI</i>
000474 Risque exposition fluide sous pression	6	Probabilité Expo 100%	2P	Parfois 1j/mois à 1j/sem.
				<i>Capacité ouverture fermeture REP/Classiq Epreuve hydraulique capacité/circuit Pose dépose presse étoupe (A) Recherche de fuite méca/chaud/robinet. Revêtement interne capacités métalliques Tests traversées enceintes Usinage machine portative ORI</i>
000404 Travail en hauteur < 3 m	6	Probabilité Expo 100%	3S	Souvent 1j/sem à 5j/sem
				<i>Capacité ouverture fermeture REP/Classiq Suivi ORI du contrôle tubes GV Tests traversées enceintes</i>
000403 Travail en hauteur > 25m	4	Prob. expo 51 à 75 %	1R	Rarement 7j/an à 1j/mois
				<i>Maintenance robinetterie Usinage machine portative ORI</i>
000402 Travail en hauteur > 3m	6	Probabilité Expo 100%	2P	Parfois 1j/mois à 1j/sem.
				<i>Aéroréfrigérant en marche aérosol/pouss/</i>

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions	Probabilité	Fréquence
	Niveau estimé	Protection
Substances	Préparations	Tâches

Démantèlement machines ORI
Dépose joints, réagréage portées
Epreuve hydraulique capacité/circuit
Graiss/dégraissage chaudr.complément ORI
Graissage/dégraissage robinetterie
Maintenance installation de déminéralisa
Maintenance robinetterie
Meulage/découpe occas.méca/chaud/robinet
Pose dépose presse étoupe (A)
Recherche de fuite méca/chaud/robinet.
Recherche fissure liquide pénétrant ORI
Retouche Peinture tuyaut/galvan. à froid
Revêtement interne capacités métalliques
Rodage à produits abrasifs
Soudage activité ORI
Travaux condenseur
Usinage machine portable ORI
Usinage par outils robinetterie/chaudron

000453 Travail sur échelle ou échafaudage

6 Probabilité Expo 100%

3S Souvent 1j/sem à 5j/sem

Aéroréfrigérant en marche aérosol/pouss/
Capacité ouverture fermeture REP/Classiq
Démantèlement machines ORI
Dépose joints, réagréage portées
Epreuve hydraulique capacité/circuit
Graiss/dégraissage chaudr.complément ORI
Graissage/dégraissage robinetterie
Maintenance installation de déminéralisa
Maintenance robinetterie
Meulage/découpe occas.méca/chaud/robinet
Pose dépose presse étoupe (A)
Recherche de fuite méca/chaud/robinet.
Recherche fissure liquide pénétrant ORI

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions	Probabilité	Fréquence
	Niveau estimé	Protection
Substances	Préparations	Tâches
		<i>Retouche Peinture tuyaut/galvan. à froid</i> <i>Revêtement interne capacités métalliques</i> <i>Rodage à produits abrasifs</i> <i>Soudage activité ORI</i> <i>Tests traversées enceintes</i> <i>Usinage machine portative ORI</i> <i>Usinage par outils robinetterie/chaudron</i>
000415 Travaux superposés	6 Probabilité Expo 100%	3S Souvent 1j/sem à 5j/sem
		<i>Démantèlement machines ORI</i> <i>Dépose joints, réagréage portées</i> <i>Epreuve hydraulique capacité/circuit</i> <i>Maintenance installation de déminéralisa</i> <i>Maintenance robinetterie</i> <i>Meulage/découpe occas.méca/chaud/robinet</i> <i>Pose dépose presse étoupe (A)</i> <i>Recherche fissure liquide pénétrant ORI</i> <i>Revêtement interne capacités métalliques</i> <i>Rodage à produits abrasifs</i> <i>Soudage activité ORI</i> <i>Travail en capacité</i> <i>Travaux condenseur</i> <i>Usinage machine portative ORI</i> <i>Usinage par outils robinetterie/chaudron</i>
000542 Utilisation machine dangereuse	6 Probabilité Expo 100%	3S Souvent 1j/sem à 5j/sem
		<i>Démantèlement machines ORI</i> <i>Dépose joints, réagréage portées</i> <i>Meulage/découpe occas.méca/chaud/robinet</i>
000541 Utilisation moyens mécaniques de levage	6 Probabilité Expo 100%	3S Souvent 1j/sem à 5j/sem
		<i>Démantèlement machines ORI</i>

Fiche d'exposition du poste Chaudronnier soudeur nucléaire

Expositions

Probabilité

Fréquence

Niveau estimé

Protection

Substances

Préparations

Tâches

*Dépose joints, réagréage portées
Epreuve hydraulique capacité/circuit
Remplacement de tubes guides réacteur*

ABSORBANT RCI

*Maintenance station de pompage ORI
Usinage machine portative ORI*

AIRBUL (AEROSOL)

Recherche de fuite méca/chaud/robinet.

CENTREPOX PZ BASE TEINTES 011 ET 094

Revêtement interne capacités métalliques

DETARCIL réf 50112

Maintenance installation de déminéralisa

DETFUIT.SID N AEROSOL réf 1481

Recherche de fuite méca/chaud/robinet.

GAZ'RONT Réf. 6032

Recherche de fuite méca/chaud/robinet.

GRAISSE CT 1240

Maintenance station de pompage ORI

JOINT SPIRALE FLEXITALLIC A INSERTION GRAPHITE

Usinage machine portative ORI

Dépose joints, réagréage portées

Travail en capacité

Travaux condenseur

NF 104

Maintenance installation de déminéralisa

SHELL ALVANIA EPB2

Graissage/dégraissage robinetterie

STICKS BIODIAMANT SERIE MM130-140 PMUC

Meulage/découpe occas.méca/chaud/robinet

STICKS DOSEURS DIAMANT MM130/140 - PMUC

Meulage/découpe occas.méca/chaud/robinet

SUIF

Rodage à produits abrasifs

VERNIS ANTIROUILLE

Graissage/dégraissage robinetterie

Usinage machine portative ORI

Collage chaudronnerie ORI